

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

Załącznik nr 3 do SIWZ

Formularz cenowy:

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

Lp.	Specyfikacja sprzętu (nazwa producenta + typ/model/wersja)	Ilość sztuk	Cena jednostkowa BRUTTO za 1 sztukę (w zł)	Kwota Brutto (kol.3 x kol.4)
1	2	3	4	5
1.	Przyrząd do pomiaru i ustawienia narzędzi skrawających Nazwa producenta przyrządu do pomiaru Typ/model	1		
2.	Symulator Fanuc lub „równoważne” lub o wyższych parametrach (oprogramowanie, pulpit) Nazwa symulatora Typ	3		
3.	Symulator Heidenhain lub „równoważne” lub o wyższych parametrach (oprogramowanie, pulpit) Nazwa symulatora Typ	3		
4.	Symulator Haas „równoważne” lub o wyższych parametrach (oprogramowanie pulpit) Nazwa symulatora	2		

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

	Typ			
5.	<p>Frezarka CNC z dodatkowym wyposażeniem</p> <p>Nazwa producenta Frezarki</p> <p>Typ/model</p> <p>Sterowanie SIEMENS Sinumerik 808 D CNC Control System lub „równoważne” lub o wyższych parametrach</p> <p>Nazwa sterowania</p> <p>Dodatkowe wyposażenie zawiera:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oprawka zaciskowa z chwytem ISO 30 (do tulejek ER DIN 6499) do narzędzi z chwytem walcowym – 3 szt; • Tulejka zaciskowa komplet ER x 18szt - 1 szt; • Klucz do nakrętek ER32, średnica 50mm, cztery zęby chwyt powlekany PCV – 1 szt; • Trzpień frezarski zabierakowy z chwytem DIN 69871 do frezów z rowkiem zabierakowym wg DIN 138 (Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa; Nawęglane na głębokość 0,7 mm; Hartowane i precyzyjnie szlifowane; Twardość powierzchni 58±2 HRC; Tolerancja kąta stożka At3; Trzpień frezarski zabierakowy ISO30 - 16mm - 35mm) – 1 szt.; • Frez składany nasadzany 90° średnica freza 32mm, wysokość 40mm, średnica mocowania 16mm, na płytce skrawające prostokątne wielkość 10,4x6,35x3,4mm, ilość z=5, w zestawie klucz do przykręcania płytek - 1 szt.; • Płytki skrawające do freza składany nasadzany 90° do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do freza składany nasadzany 90° do aluminium – 10 szt.; 	1		

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

<ul style="list-style-type: none"> • Klucz do trzpienia frezarskiego wielkość 16mm – 1 szt.; • Trzpień frezarski zabierakowy z chwytem DIN 69871 do frezów z rowkiem zabierakowym wg DIN 138 (Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa; Nawęglane na głębokość 0,7 mm; Hartowane i precyzyjnie szlifowane; Twardość powierzchni 58±2 HRC; Tolerancja kąta stożka At3; Trzpień frezarski zabierakowy ISO30 - 16mm - 35mm) – 1 szt.; • Frez składany nasadzany walcowo-czołowy 43° do planowania (Frez składany 43°, średnica freza 32mm, wysokość 40mm, średnica mocowania 16mm, na płytce sześciokątne, z=3, w zestawie klucz do przykręcania płytek) – 1 szt.; • Płytki skrawające do freza składany nasadzany walcowo-czołowy 43° do planowania do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do freza składany nasadzany walcowo-czołowy 43° do planowania do aluminium – 10 szt.; • Klucz do trzpienia frezarskiego wielkość 22mm – 1 szt.; • Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 20mmx63mm – 2 szt.; • Frez składany trzpieniowy do rowków 90° z chwytem walcowy ze spłaszczeniem, średnica 16mm, średnica mocowania 16mm, długość 90mm, na płytce prostokątne, z=2, w zestawie klucz do przykręcania płytek - 1 szt.; • Płytki skrawające do freza składany trzpieniowy do rowków 90° do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do freza składany trzpieniowy do rowków 90° do aluminium – 10 szt.; • Czujnik krawędziowy 3D - zegarowy Ø57mm, z automatyczną kompensacją promienia kulki pomiarowej, chwyt Ø20mm DIN1835B, kulka pomiarowa Ø4mm, zabezpieczenie przed zniszczeniem czujnika – 1 			
--	--	--	--

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

<p>szt.;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 16mmx63mm – 1 szt.; • Trzpień wiertarski ISO30/B16 – 1 szt.; • Uchwyt wiertarski samozaciskowy 0 - 13 mm B16 – 1 szt.; • Komplet 25 wiertel HSS-E DIN338 Typ N od 1,0 do 13,0mm co 0,5mm w kasetce – 1 szt.; • Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 6mmx50mm – 1 szt.; • Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 8mmx50mm – 1 szt.; • Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 10mmx50mm – 1 szt.; • Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 12mmx50mm – 1 szt.; • Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 14mmx50mm – 1 szt.; • Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 16mmx63mm – 1 szt.; • Końcówka ściągająca do oprawek narzędziowych ISO 30 pasujące do frezarki CNC – 10 szt.; • Zestaw elementów mocujących do stosowania przy pracach frezarskich, wiertarskich itp. M12x1,75, T-14mm, 58 elementów do mocowania detali na stole – 1 szt.; • Imadło precyzyjne stalowe stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obróbczych itp. wielkość: szerokość 100mm, zacisk do 100mm, wysokość szczęk 30mm, długość 270mm, waga do 7kg – 1 szt.; 		
---	--	--

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

<ul style="list-style-type: none"> • Śruby T do mocowania imadła komplet 2 szt. x 2, wykonane z wysokojakościowej stali stopowej – 2 szt.; • Zestaw podkładek równoległych wykonane z wysokojakościowej stali stopowej, długość 100mm, 9 par, twardość 55-62 HRC – 1 szt.; • Nastawnik zera, bloczek służący do ustawiania pozycji narzędzia względem obrabianego elementu, albo względem stołu frezarki lub wiertarki, wysokość 50mm, rozdzielczość 0,01mm, wymiary 50x50mm – 1 szt.; • Podstawa montażowa do opravek - Urządzenie przeznaczone do mocowania opravek narzędziowych na stożek ISO30, Możliwość zamocowania oprawki w pozycji pionowej i poziomej – 1 szt.; • Frez T-owy 19,5x5 – 1 szt.; • Frez kątowy zewnętrzny 45°, średnica 16mm DIN 1833B/D Forma A – 1 szt.; • Frez kątowy zewnętrzny 60° - średnica 20mm DIN 1833B/D Forma A – 1 szt.; • Frez kątowy 45° - średnica 16mm jaskółczy ogon DIN 1833A/C Forma A – 1 szt.; • Frez kątowy 60° - - średnica 20mm jaskółczy ogon DIN 1833A/C Forma A – 1 szt.; • Frez kulowy VHM TiAN,30°, chwyt DIN6533 HA, średnica 5mm, długość 50mm, z=2 do stali – 2 szt.; • Frez kulowy VHM TiAN ,30°, chwyt DIN6533 HA, średnica 10mm, długość 70mm, z=2 do stali – 2 szt.; • Frez kulowy VHM TiAN ,30°, chwyt DIN6533 HA, średnica 8mm, długość 65mm, z=2 do stali – 2 szt.; • Frez kulowy VHM TiAN, 30°, chwyt DIN6533 HA, średnica12mm, długość 80mm, z=2 do stali – 2 szt.; 		
---	--	--

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

<ul style="list-style-type: none"> • Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30°, średnica 5mm z=2 do aluminium – 2 szt.; • Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30°, średnica 8mm z=2 do aluminium – 2 szt.; • Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30°, średnica 10mm z=2 do aluminium – 2 szt.; • Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30°, średnica 12mm z=2 do aluminium – 2 szt.; • Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45°, średnica 5mm, długość 55mm, z=2 do aluminium – 2 szt.; • Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45°, średnica 8mm, długość 63mm, z=2 do aluminium – 2 szt.; • Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45°, średnica 10mm, długość 72mm z=2 do aluminium – 2 szt.; • Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45°, średnica 12mm, długość ostrza 83mm, z=2 do aluminium – 2 szt.; • Frez kulowy HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30°, średnica 8mm, długość 69mm, z=2 – 2 szt.; • Frez kulowy HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30°, średnica 10mm, długość 72mm, z=2 – 2 szt.; • Frez kulowy HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30°, średnica 12mm, długość 83mm, z=2 – 2 szt.; • Frez HSS-E, DIN327,chwyt DIN1835, pochylenie linii ostrza 30°, na ostro, średnica 6mm, długość 52mm, z=2 – 2 szt.; • Frez HSS-E, DIN844, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30°, na ostro średnica 6mm, długość 57mm, z=4 – 2 szt.; • Frez HSS-E, DIN327,chwyt DIN1835, pochylenie linii ostrza 30°, na ostro, średnica 8mm, długość 61mm, z=2 – 2 szt.; 			
--	--	--	--

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

	<ul style="list-style-type: none"> • Frez HSS-E, DIN844, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30°, na ostro średnica 8mm, długość 69mm, z=4 – 2 szt.; • Frez HSS-E, DIN327,chwyt DIN1835, pochylenie linii ostrza 30°, na ostro, średnica 12mm, długość 73mm, z=2 – 2 szt.; • Frez HSS-E, DIN844, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30°, na ostro średnica 12mm, długość 83mm, z=4 – 2 szt.; • Klucze płasko oczkowe - Komplet 12 szt. zakres 6mm do22mm, chromo - vanadium –stal – 1 szt.; • Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 6mm, z=4 do stali – 2 szt.; • Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 8mm, z=4 do stali – 2 szt.; • Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 10mm, z=4 do stali – 2 szt.; • Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 12mm, z=4 do stali – 2 szt.; • Frez HSS-E,chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 14mm, z=4 do stali – 2 szt.; • Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 16mm, z=4 do stali – 2 szt.; 			
6.	<p>Szafka narzędziowa - wózek z 4- szufladami Wózek narzędziowy z czterema szufladami o wymiarach wewnątrz: 1 szuflada 705x46x378mm, 2 szuflada 705x106x378mm; 3 szuflada 705x166x378mm; 4 szuflada 705x226x378mm; szuflady o obciążeniu do 35kg, wysuw max260mm, prowadnice rolkowe, 2 koła stałe 2 koła skrętne jedno z hamulcem , o średnicy max. 100mm, górna nakładka z tworzywa ABS, kolor obudowy i listwy RAL 7016, kolor szuflad RAL 3013, masa do 56kg</p>	1		
7.	Tokarka CNC oś Y z dodatkowym wyposażeniem	1		

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

<p>Nazwa producenta tokarki</p> <p>Typ/model</p> <p>Sterowanie Simens 802 C lub „równoważne” lub o wyższych parametrach</p> <p>Nazwa sterowania</p> <p>Dodatkowe wyposażenie zawiera:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90°: scfcr – 1 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90°do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90°do aluminium – 10 szt.; • NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95°: sdhcr – 1 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95°do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95°do aluminium – 10 szt.; • NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93°: sdjcr – 1 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93°do stali – 10 sz.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93°do aluminium – 10 szt.; • NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62°30': sdncn – 1 szt.; 			
---	--	--	--

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

<ul style="list-style-type: none"> • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62°30' do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62°30' do aluminium – 10 szt.; • NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75°: ssbcr – 1 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75° do stali -10 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75° do aluminium – 10 szt.; • NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45°: ssscr – 1 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45° do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45° do aluminium – 10 szt.; • NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 60°: sttcr – 1 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62° do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62° do aluminium – 10 szt.; • NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO: s10k 107°30' Dmin 13mm: s10k – 1 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62° do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62° do aluminium – 10 szt.; 			
--	--	--	--

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

<ul style="list-style-type: none"> • NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 107°30' Dmin 13mm: s10k – 1 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 107°30' Dmin 13mm do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 107°30' Dmin 13mm do aluminium – 10 szt.; • NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5° Dmin 23mm : s16q – 1 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5° Dmin 23mm do stali – 10 szt.; • Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5° Dmin 23mm do aluminium – 10 szt.; • NÓŻ TOKARSKI DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH - Oprawka do toczenia gwintów zewnętrznych sel – 1 szt.; • Płytki skrawająca do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH skok 0,5 – 10 szt.; • Płytki skrawająca do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW skok 1,0 – 10 szt.; • Płytki skrawająca do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH skok 1,5 – 10 szt.; • Płytki skrawająca do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH skok 1,75 – 10 szt.; • NÓŻ TOKARSKI DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH, Oprawka do toczenia gwintów wewnętrznych sir – 1 szt.; • Płytki skrawająca do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 0,5 – 10 szt.; • Płytki skrawająca do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 1,0 – 10 szt.; 			
--	--	--	--

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

<ul style="list-style-type: none"> • Płytki skrawające do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 1,5 – 10 szt.; • Płytki skrawające do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 1,75 – 10 szt.; • Nawiertak maszynowy - Komplet nawiertaków jednostronnych hss-e cnc kąt wierzchołkowy 90°, średnica/długość 6/66; 8/79; 10/89,12/102mm – 1 szt.; • Wiertła spiralne HSS-E - Komplet 16 szt. Wiertel spiralnych hss-e din1897, typtlp, kąt wierzchołkowy 130°, 3xd, od średnicy 5mm do 20mm co 1mm – 1 szt.; • Wiertła spiralne VHM - Komplet 6 szt. Wiertel spiralnych vhm din6539 typ n kąt wierzchołkowy 118° 3xd średnice 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16mm – 1 szt.; • Komplet gwintowników maszynowych hss-e, 60°, din371, din376, iso 2 6h, 1,5xd, do otworów przelotowych i nieprzelotowe, m6x1,0; m8x1,25; m10x1,5; m12x1,75, do stali – 1 szt.; • Komplet gwintowników maszynowych hss-e tin, 60°, din2174, iso 2 6hx, 3xd, do otworów przelotowych i nieprzelotowe, m6x1,0; m8x1,25; m10x1,5; m12x1,75, do aluminium i inox – 1 szt.; • Komplet pogłębiaczy stożkowych hss, din335c, 90°, trzy ostrza, w kasetce, średnice: 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5mm – 1 szt.; • Komplet rozwiertaków maszynowych hss-e, din212, h7, pochylenie linii ostrza 9°, do stali, żeliwa i aluminium, średnica 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12mm, w kasetce – 1 szt.; • Oprawka VDI do tokarki CNC do noża tokarskiego, do toczenia wzdłużnego i poprzecznego – 3 szt.; • Oprawka VDI do tokarki CNC do noża tokarskiego – 2 szt.; • Oprawka VDI do tokarki CNC do tulejek zaciskowych ER – 2 szt.; 			
---	--	--	--

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

	<ul style="list-style-type: none"> • Komplet tulejek zaciskowych ER – 1 szt.; • Klucz cztery zęby do oprawy ER – 1 szt.; • Nóż tokarski do przecinania - przecinak 3,1mm – 1 szt.; • Płytkę skrawająca do przecinaka i rowkowania do stali – 10 szt.; • Zestaw noży tokarskich do tokarki MARCOSTA trzonek 12x12mm 9 szt. – 1 szt.; • komplet płytek skrawających do zestawu noży – 40 szt.; 			
8.	Szafa na pomoce, metalowa Dwu drzwiowa szafa z 4- półkami lakierowanymi, o obciążenie całkowite do 350 kg, na półkę 75kg stopki regulowane, wymiary 1800x814x450mm, zamek centralny, kolor obudowy RAL5005, drzwi RAL7035	1		
9.	Kompresor z instalacją i osuszaczem Nazwa producenta kompresora Typ/model	1		

Stawka podatku VAT dla pozycji od 1 do 9 wynosi 23%

.....
Podpisano
(upoważniony przedstawiciel wykonawcy)