

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Adres strony internetowej, na której Zamawiający udostępnił Specyfikację Istotnych Warunków Zamówienia:

[www.zstrzeszow.pl/zamowienia](http://www.zstrzeszow.pl/zamowienia)

---

**Rzeszów: Dostawa sprzętu specjalistycznego - mechanicznego w ramach zadania: Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie**

**Numer ogłoszenia: 154851 - 2016; data zamieszczenia: 25.07.2016**

**OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU - dostawy**

**Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.**

**Ogłoszenie dotyczy:**

- zamówienia publicznego  
 zawarcia umowy ramowej  
 ustanowienia dynamicznego systemu zakupów (DSZ)

**SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY**

**I. 1) NAZWA I ADRES:** Zespół Szkół Technicznych im. Eugeniusza Kwiatkowskiego w Rzeszowie, ul. A. Matuszczaka 7, 35-084 Rzeszów, woj. podkarpackie, tel. 17 74 83 140, faks 17 74 83 161.

- **Adres strony internetowej zamawiającego:** [www.zstrzeszow.pl](http://www.zstrzeszow.pl)
- **Adres strony internetowej, pod którym dostępne są informacje dotyczące dynamicznego systemu zakupów:** [sekretariat@zstrzeszow.pl](mailto:sekretariat@zstrzeszow.pl)

**I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:** Administracja samorządowa.

**SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

**II.1) OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:** Dostawa sprzętu specjalistycznego - mechanicznego w ramach zadania: Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie.

**II.1.2) Rodzaj zamówienia:** dostawy.

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

**II.1.4) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia:** Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu specjalistycznego - mechanicznego do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7. Sprzęt specjalistyczny - mechaniczny będzie wykorzystany w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1) 1 szt - Przyrząd do pomiaru i ustawienia narzędzi skrawających; 2) 3 szt - Symulator Fanuc (oprogramowanie, pulpit); 3) 3 szt - Symulator Heidenhain (oprogramowanie, pulpit); 4) 2 szt - Symulator Haas (oprogramowanie pulpit); 5) 1 szt - Frezarka CNC; 6) 3 szt - Oprawka zaciskowa ISO30 do tulejek zaciskowych; 7) 1 szt - Tulejki zaciskowe; 8) 1 szt - Klucz do nakrętek; 9) 1 szt - Trzpień frezarski ISO30 16x35; 10) 1 szt - Frez składany nasadzany 90°; 11) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do stali; 12) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do aluminium; 13) 1 szt - Klucz do trzpienia frezarskiego wielkości 16 mm; 14) 1 szt - Trzpień frezarski ISO30 16x35; 15) 1 szt - Frez składany nasadzany walcowo-czołowy 43° do planowania; 16) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do stali; 17) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do aluminium; 18) 1 szt - Klucz do trzpienia frezarskiego; 19) 2 szt - Oprawka zaciskowa - 20mm - 63mm; 20) 1 szt - Frez składany trzpieniowy do rowków 90°; 21) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do stali;; 22) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do aluminium; 23) 1 szt - Czujnik krawędziowy 3D; 24) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 16mm - 63mm; 25) 1 szt - Trzpień wiertarski; 26) 1 szt - Uchwyt wiertarski; 27) 1 szt - komplet wiertel; 28) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 6mm x50mm; 29) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 8mm x50mm; 30) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 10mm x50mm; 31) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 12mm x50mm; 32) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 14mm x50mm; 33) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 16mm x63mm; 34) 10 szt - Końcówka ściągająca do opravek narzędziowych ISO 30; 35) 1 szt - Zestaw do mocowania detali na stole; 36) 1 szt - Imadło precyzyjne stalowe; 37) 2 szt - Śruby T do mocowania imadła komplet 2 szt. x 2; 38) 1 szt - Zestaw podkładek równoległych; 39) 1 szt - Nastawnik zera; 40) 1 szt - Podstawa montażowa do opravek; 41) 1 szt - Frez T-owy; 42) 1 szt - Frez kątowy zewnętrzny 45°; 43) 1 szt - Frez kątowy zewnętrzny 60°; 44) 1 szt - Frez kątowy 45°; 45) 1 szt - Frez kątowy 60°; 46) 2 szt - Frez kulowy VHM do stali średnica 5mm; 47) 2 szt - Frez kulowy VHM do stali średnica 10mm; 48) 2 szt - Frez kulowy VHM do stali średnica 8mm; 49) 2 szt - Frez kulowy VHM do stali średnica 12mm; 50) 2 szt - Frez kulowy VHM do aluminium średnica 5mm; 51) 2 szt - Frez kulowy VHM do aluminium średnica 8mm; 52) 2 szt - Frez kulowy VHM do aluminium średnica 10mm; 53) 2 szt - Frez kulowy VHM do aluminium średnica 12mm; 54) 2 szt - Frez na ostro VHM do aluminium średnica 5mm; 55) 2 szt - Frez na ostro VHM do aluminium średnica 8mm; 56) 2 szt - Frez na ostro VHM do aluminium średnica 10mm; 57) 2 szt - Frez na ostro VHM do aluminium średnica 12mm; 58) 2 szt - Frez kulowy HSS-E średnica 8mm; 59) 2 szt - Frez kulowy HSS-E średnica 10mm; 60) 2 szt - Frez kulowy HSS-E średnica 12mm; 61) 2 szt - Frez na ostro HSS-E średnica 6mm; 62) 2 szt - Frez na ostro HSS-E średnica 6mm; 63) 2 szt - Frez na ostro HSS-H średnica 8mm; 64) 2 szt - Frez na ostro HSS-H średnica 8mm; 65) 2 szt - Frez na ostro HSS-H średnica 12mm; 66) 2 szt - Frez na ostro HSS-H średnica 12mm; 67) 1 szt - Klucze płasko oczkowe; 68) 1 szt - Szafka narzędziowa - wózek z 4- szufladami; 69) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 6mm; 70) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 8mm; 71) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 10mm; 72) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 12mm; 73) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 14mm; 74) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 16mm; 75) 1 szt - Tokarka

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

CNC oś Y; 76) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90°; 77) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 78) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 79) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95°; 80) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 81) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 82) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93°; 83) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 84) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 85) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62°30'; 86) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 87) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 88) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75°; 89) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 90) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 91) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45°; 92) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 93) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 94) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 60°; 95) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 96) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 97) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 107°30' Dmin 13mm; 98) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 99) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 100) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5° Dmin 23mm; 101) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 102) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 103) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH; 104) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 0,5; 105) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,0; 106) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,5; 107) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,75; 108) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH; 109) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 0,5; 110) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,0; 111) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,5; 112) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,75; 113) 1 szt - Nawiertak maszynowy; 114) 1 szt - Wiertła spiralne HSS-E; 115) 1 szt - Wiertła spiralne VHM; 116) 1 szt - Gwintowniki maszynowe do stali; 117) 1 szt - Gwintowniki maszynowe do aluminium; 118) 1 szt - Pogłębiacze stożkowe; 119) 1 szt - Rozwiertaki maszynowe; 120) 3 szt - Oprawka VDI do tokarki CNC do toczenia wzdłużnego i poprzecznego; 121) 2 szt - Oprawka VDI do tokarki CNC do wytaczania; 122) 2 szt - Oprawka VDI do tokarki CNC do tulejek zaciskowych ER; 123) 1 szt - Tulejki zaciskowe ER; 124) 1 szt - Klucz do oprawki ER; 125) 1 szt - Nóż tokarski do przecinania; 126) 10 szt - Płytki do przecinaka do stali; 127) 1 szt - Zestaw noży tokarskich do tokarki MARCOSTA; 128) 40 szt - Płytki skrawające do w/w zestawu noży; 129) 1 szt - Szafa na pomoce, metalowa; 130) 1 szt - Kompresor z instalacją i osuszaczem; i przeprowadzone szkolenia w języku polskim określa wzór umowy wraz z załącznikami do SIWZ..

## II.1.5)

przewiduje się udzielenie zamówień uzupełniających

- **Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówień uzupełniających**
-

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

**II.1.6) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 42.60.00.00-2, 42.62.00.00-8, 42.62.11.00-6, 48.32.10.00-4, 39.14.13.00-5.

**II.1.7) Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej:** nie.

**II.1.8) Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej:** nie.

**II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA:** Zakończenie: 10.11.2016.

SEKCJA III: INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM

### **III.1) WADIUM**

**Informacja na temat wadium:** Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium

### **III.2) ZALICZKI**

### **III.3) WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW**

- **III. 3.1) Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania**

#### **Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku**

- Działalność prowadzona na potrzeby wykonania przedmiotu zamówienia nie wymaga posiadania uprawnień. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp - zawarte w druku OFERTA.
- **III.3.2) Wiedza i doświadczenie**

#### **Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku**

- Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp - zawarte w druku OFERTA.
- **III.3.3) Potencjał techniczny**

#### **Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku**

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

- Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp - zawarte w druku OFERTA.
- **III.3.4) Osoby zdolne do wykonania zamówienia**

#### **Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku**

- Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp - zawarte w druku OFERTA.
- **III.3.5) Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

#### **Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku**

- Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp - zawarte w druku OFERTA.

### **III.4) INFORMACJA O OŚWIADCZENIACH LUB DOKUMENTACH, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ NIEPODLEGANIA WYKLUCZENIU NA PODSTAWIE ART. 24 UST. 1 USTAWY**

**III.4.1) W zakresie wykazania spełniania przez wykonawcę warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy, oprócz oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu należy przedłożyć:**

**III.4.2) W zakresie potwierdzenia niepodlegania wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy, należy przedłożyć:**

- oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia;
- aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

**III.4.3) Dokumenty podmiotów zagranicznych**

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, przedkłada:

III.4.3.1) dokument wystawiony w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzający, że:

- nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

III.4.4) Dokumenty dotyczące przynależności do tej samej grupy kapitałowej

- lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów albo informacji o tym, że nie należy do grupy kapitałowej;

### **III.6) INNE DOKUMENTY**

Inne dokumenty niewymienione w pkt III.4) albo w pkt III.5)

1) Wypełniony i podpisany druk OFERTA, 2) Wypełniony i podpisany formularz cenowy, 3) Oświadczenie o okresie gwarancji zawarte w druku OFERTA, 4) Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia muszą ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy. Do oferty należy dołączyć stosowne pełnomocnictwo, podpisane przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli każdego z wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia

## **SEKCJA IV: PROCEDURA**

### **IV.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA**

**IV.1.1) Tryb udzielenia zamówienia:** przetarg nieograniczony.

### **IV.2) KRYTERIA OCENY OFERT**

**IV.2.1) Kryteria oceny ofert:** cena oraz inne kryteria związane z przedmiotem zamówienia:

- 1 - Cena - 90
- 2 - Okres gwarancji - 10

**IV.2.2)**

**przeprowadzona będzie aukcja elektroniczna, adres strony, na której będzie prowadzona:**

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

#### **IV.3) ZMIANA UMOWY**

**przewiduje się istotne zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy:**

##### **Dopuszczalne zmiany postanowień umowy oraz określenie warunków zmian**

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w zakresie: a) zmian przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia, w tym ustawowej zmiany stawki podatku VAT - w takim przypadku wynagrodzenie Wykonawcy określone w umowie zostanie odpowiednio zwaloryzowane z uwzględnieniem nowej stawki podatku VAT, b) zaistnienia siły wyższej i innych zdarzeń losowych, w szczególności takich jak: pożar, powódź, promieniowanie lub skażenie, zamieszki, strajki, ataki terrorystyczne, nagłe załamania pogody, nagłe przerwy w dostawie energii elektrycznej c) zmiany przedstawicieli stron umowy, d) jeżeli konieczność zmiany jest spowodowana wystąpieniem niezależnych od stron okoliczności, których nie można było przy dołożeniu należytej staranności przewidzieć w chwili zawarcia umowy, a które uniemożliwiają prawidłową realizację przedmiotu umowy zgodnie z jej postanowieniami, tj. działania siły wyższej.

#### **IV.4) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE**

**IV.4.1) Adres strony internetowej, na której jest dostępna specyfikacja istotnych warunków zamówienia:** [www.zstrzeszow.pl/zamowienia](http://www.zstrzeszow.pl/zamowienia)

**Specyfikację istotnych warunków zamówienia można uzyskać pod adresem:** Zespół Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7, pok. 31..

**IV.4.4) Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert:** 08.08.2016 godzina 10:30, miejsce: Zespół Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7, pok. 31..

**IV.4.5) Termin związania ofertą:** okres w dniach: 30 (od ostatecznego terminu składania ofert).

**IV.4.16) Informacje dodatkowe, w tym dotyczące finansowania projektu/programu ze środków Unii Europejskiej:** 1) Zamówienie jest planowane do zrealizowania w ramach zadania Projekt pt. Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego z RPO WP na lata 2014-2020.

**IV.4.17) Czy przewiduje się unieważnienie postępowania o udzielenie zamówienia, w przypadku nieprzyznania środków pochodzących z budżetu Unii Europejskiej oraz niepodlegających zwrotowi środków z pomocy udzielonej przez państwa członkowskie**

ZST.27271.2.2015.2016

*Nazwa zamówienia:* **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

**Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA), które miały być przeznaczone na sfinansowanie całości lub części zamówienia: tak**