

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ)

dla zamówienia o wartości mniejszej od kwot określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych

Nazwa postępowania: **Dostawa sprzętu specjalistycznego - mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Numer postępowania: **ZST.27271.2.2015.2016**

Rodzaj zamówienia: dostawa

Zamówienie jest planowane do zrealizowania w ramach zadania Projekt pt. Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego z RPO WP na lata 2014-2020.

I. Zamawiający

Zespół Szkół Technicznych
35-084 Rzeszów
ul. Matuszczaka 7

Adres do korespondencji: Zespół Szkół Technicznych, ul. Matuszczaka 7; 35-084 Rzeszów

1. REGON: 000037256
2. NIP: 813-29-00-822
3. adres strony internetowej: www.zstrzeszow.pl ; e-mail: sekretariat@zstrzeszow.pl
4. Numer telefonu: (17) 748-31-40, faks: (17) 748-31-61

II. Tryb udzielenia zamówienia

Przetarg nieograniczony w rozumieniu ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz. U. z 2015 r., poz. 2164) zwanej dalej w skrócie „Pzp”

III. Opis przedmiotu zamówienia

Nazwy i kody ze Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) opisujące przedmiot zamówienia:

Główny przedmiot:

CPV 42600000-2 – obrabiarki

Dodatkowe przedmioty:

CPV 42620000-8 – tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

CPV 42621100-6 – tokarki sterowane komputerowo

CPV 48321000-4 – Pakiety oprogramowania do projektowania wspomaganego komputerowo (CAD)

CPV 39141300-5 – szafki

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu specjalistycznego - mechanicznego do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7.

Sprzęt specjalistyczny - mechaniczny będzie wykorzystany w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości:

- 1) 1 szt. - Przyrząd do pomiaru i ustawienia narzędzi skrawających;
- 2) 3 szt. - Symulator Fanuc (oprogramowanie, pulpit);
- 3) 3 szt. - Symulator Heidenhain (oprogramowanie, pulpit);
- 4) 2 szt. - Symulator Haas (oprogramowanie pulpit);
- 5) 1 szt. - Frezarka CNC z dodatkowym wyposażeniem

Dodatkowe wyposażenie zawiera:

- Oprawka zaciskowa z chwytem ISO 30 (do tulejek ER DIN 6499) do narzędzi z chwytem walcowym – **3 szt.**;
- Tulejka zaciskowa komplet ER x 18szt - **1 szt.**;
- Klucz do nakrętek ER32, średnica 50mm, cztery zęby chwyt powlekany PCV – **1 szt.**;
- Trzpień frezarski zabierakowy z chwytem DIN 69871 do frezów z rowkiem zabierakowym wg DIN 138 (Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa; Nawęglane na głębokość 0,7 mm; Hartowane i precyzyjnie szlifowane; Twardość powierzchni 58±2 HRC; Tolerancja kąta stożka At3; Trzpień frezarski zabierakowy ISO30 - 16mm - 35mm) – **1 szt.**;
- Frez składany nasadzany 90° średnica freza 32mm, wysokość 40mm, średnica mocowania 16mm, na płytki skrawające prostokątne wielkość 10,4x6,35x3,4mm, ilość z=5, w zestawie klucz do przykręcania płytek - **1 szt.**;
- Płytki skrawające do freza składany nasadzany 90° do stali – **10 szt.**;
- Płytki skrawające do freza składany nasadzany 90° do aluminium – **10 szt.**;
- Klucz do trzpienia frezarskiego wielkość 16mm – **1 szt.**;
- Trzpień frezarski zabierakowy z chwytem DIN 69871 do frezów z rowkiem zabierakowym wg DIN 138 (Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa; Nawęglane na głębokość 0,7 mm; Hartowane i precyzyjnie szlifowane; Twardość powierzchni 58±2 HRC; Tolerancja kąta stożka At3; Trzpień frezarski zabierakowy ISO30 - 16mm - 35mm) – **1 szt.**;
- Frez składany nasadzany walcowo-czołowy 43° do planowania (Frez składany 43°, średnica freza 32mm, wysokość 40mm, średnica mocowania 16mm, na płytki sześciokątne, z=3, w zestawie klucz do przykręcania płytek) – **1 szt.**;
- Płytki skrawające do freza składany nasadzany walcowo-czołowy 43° do planowania do stali – **10 szt.**;

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

- Płytki skrawające do freza składany nasadzany walcowo-czołowy 43⁰ do planowania do aluminium – **10 szt.**;
- Klucz do trzpienia frezarskiego wielkość 22mm – **1 szt.**;
- Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 20mmx63mm – **2 szt.**;
- Frez składany trzpieniowy do rowków 90⁰ z chwytem walcowy ze spłaszczeniem, średnica 16mm, średnica mocowania 16mm, długość 90mm, na płytki prostokątne, z=2, w zestawie klucz do przykręcania płytek - **1 szt.**;
- Płytki skrawające do freza składany trzpieniowy do rowków 90⁰ do stali – **10 szt.**;
- Płytki skrawające do freza składany trzpieniowy do rowków 90⁰ do aluminium – **10 szt.**;
- Czujnik krawędziowy 3D - zegarowy Ø57mm, z automatyczną kompensacją promienia kulki pomiarowej, chwyt Ø20mm DIN1835B, kulka pomiarowa Ø4mm, zabezpieczenie przed zniszczeniem czujnika – **1 szt.**;
- Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 16mmx63mm – **1 szt.**;
- Trzpień wiertarski ISO30/B16 – **1 szt.**;
- Uchwyt wiertarski samozaciskowy 0 - 13 mm B16 – **1 szt.**;
- Komplet 25 wiertel HSS-E DIN338 Typ N od 1,0 do 13,0mm co 0,5mm w kasetce – **1 szt.**;
- Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 6mmx50mm – **1 szt.**;
- Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 8mmx50mm – **1 szt.**;
- Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 10mmx50mm – **1 szt.**;
- Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 12mmx50mm – **1 szt.**;
- Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 14mmx50mm – **1 szt.**;
- Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 16mmx63mm – **1 szt.**;
- Końcówka ściągająca do opravek narzędziowych ISO 30 pasujące do frezarki CNC – **10 szt.**;
- Zestaw elementów mocujących do stosowania przy pracach frezarskich, wiertarskich itp. M12x1,75, T-14mm, 58 elementów do mocowania detali na stole – **1 szt.**;
- Imadło precyzyjne stalowe stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifiarkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obróbczych itp. wielkość: szerokość 100mm, zacisk do 100mm, wysokość szczęk 30mm, długość 270mm, waga do 7kg – **1 szt.**;

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

- Śruby T do mocowania imadła komplet 2 szt. x 2, wykonane z wysokojakościowej stali stopowej – **2 szt.**;
- Zestaw podkładek równoległych wykonane z wysokojakościowej stali stopowej, długość 100mm, 9 par, twardość 55-62 HRC – **1 szt.**;
- Nastawnik zera, bloczek służący do ustawiania pozycji narzędzia względem obrabianego elementu, albo względem stołu frezarki lub wiertarki, wysokość 50mm, rozdzielczość 0,01mm, wymiary 50x50mm – **1 szt.**;
- Podstawa montażowa do opravek - Urządzenie przeznaczone do mocowania opravek narzędziowych na stożek ISO30, Możliwość zamocowania oprawki w pozycji pionowej i poziomej – **1 szt.**;
- Frez T-owy 19,5x5 – **1 szt.**;
- Frez kątowy zewnętrzny 45°, średnica 16mm DIN 1833B/D Forma A – **1 szt.**;
- Frez kątowy zewnętrzny 60° - średnica 20mm DIN 1833B/D Forma A – **1 szt.**;
- Frez kątowy 45° - średnica 16mm jaskółczy ogon DIN 1833A/C Forma A – **1 szt.**;
- Frez kątowy 60° - - średnica 20mm jaskółczy ogon DIN 1833A/C Forma A – **1 szt.**;
- Frez kulowy VHM TiAN,30⁰, chwyt DIN6533 HA, średnica 5mm, długość 50mm, z=2 do stali – **2 szt.**;
- Frez kulowy VHM TiAN ,30⁰, chwyt DIN6533 HA, średnica 10mm, długość 70mm, z=2 do stali – **2 szt.**;
- Frez kulowy VHM TiAN ,30⁰, chwyt DIN6533 HA, średnica 8mm, długość 65mm, z=2 do stali – **2 szt.**;
- Frez kulowy VHM TiAN, 30⁰, chwyt DIN6533 HA, średnica12mm, długość 80mm, z=2 do stali – **2 szt.**;
- Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30⁰, średnica 5mm z=2 do aluminium – **2 szt.**;
- Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30⁰, średnica 8mm z=2 do aluminium – **2 szt.**;
- Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30⁰, średnica 10mm z=2 do aluminium – **2 szt.**;
- Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30⁰, średnica 12mm z=2 do aluminium – **2 szt.**;
- Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45⁰, średnica 5mm, długość 55mm, z=2 do aluminium – **2 szt.**;
- Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45⁰, średnica 8mm, długość 63mm, z=2 do aluminium – **2 szt.**;
- Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45⁰, średnica 10mm, długość 72mm z=2 do aluminium – **2 szt.**;
- Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45⁰, średnica 12mm, długość ostrza 83mm, z=2 do aluminium – **2 szt.**;
- Frez kulowy HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30⁰, średnica 8mm, długość 69mm, z=2 – **2 szt.**;

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

- Frez kulowy HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30⁰, średnica 10mm, długość 72mm, z=2 – **2 szt.**;
- Frez kulowy HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30⁰, średnica 12mm, długość 83mm, z=2 – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835, pochylenie linii ostrza 30⁰, na ostro, średnica 6mm, długość 52mm, z=2 – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, DIN844, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30⁰, na ostro średnica 6mm, długość 57mm, z=4 – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835, pochylenie linii ostrza 30⁰, na ostro, średnica 8mm, długość 61mm, z=2 – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, DIN844, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30⁰, na ostro średnica 8mm, długość 69mm, z=4 – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835, pochylenie linii ostrza 30⁰, na ostro, średnica 12mm, długość 73mm, z=2 – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, DIN844, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30⁰, na ostro średnica 12mm, długość 83mm, z=4 – **2 szt.**;
- Klucze płasko oczkowe - Komplet 12 szt. zakres 6mm do 22mm, chromo - vanadium – stal – **1 szt.**;
- Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 6mm, z=4 do stali – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 8mm, z=4 do stali – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 10mm, z=4 do stali – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 12mm, z=4 do stali – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 14mm, z=4 do stali – **2 szt.**;
- Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 16mm, z=4 do stali – **2 szt.**;
- 6) 1 szt. - Szafka narzędziowa - wózek z 4- szufladami
- 7) 1 szt. Tokarka CNC oś Y z dodatkowym wyposażeniem

Dodatkowe wyposażenie zawiera:

- NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90⁰: scfcr – **1 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90⁰ do stali – **10 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90⁰ do aluminium – **10 szt.**;
- NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95⁰: sdhcr – **1 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95⁰ do stali – **10 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95⁰ do aluminium – **10 szt.**;
- NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93⁰: sdjcr – **1 szt.**;

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93° do stali – **10 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93° do aluminium – **10 szt.**;
- NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62°30': sdncn – **1 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62°30' do stali – **10 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62°30' do aluminium – **10 szt.**;
- NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75°: ssbcr – **1 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75° do stali -**10 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75° do aluminium – **10 szt.**;
- NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45°: ssscr – **1 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45° do stali – **10 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45° do aluminium – **10 szt.**;
- NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 60°: sttcr – **1 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62° do stali – **10 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62° do aluminium – **10 szt.**;
- NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO: s10k 107°30' Dmin 13mm: s10k – **1 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62° do stali – **10 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62° do aluminium – **10 szt.**;
- NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 107°30' Dmin 13mm: s10k – **1 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 107°30' Dmin 13mm do stali – **10 szt.**;
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 107°30' Dmin 13mm do aluminium – **10 szt.**;
- NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5° Dmin 23mm : s16q – **1 szt.**;

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5⁰ Dmin 23mm do stali – **10 szt.;**
- Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5⁰ Dmin 23mm do aluminium – **10 szt.;**
- NÓŻ TOKARSKI DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH - Oprawka do toczenia gwintów zewnętrznych sel – **1 szt.;**
- Płytki skrawające do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH skok 0,5 – **10 szt.;**
- Płytki skrawające do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW skok 1,0 – **10 szt.;**
- Płytki skrawające do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH skok 1,5 – **10 szt.;**
- Płytki skrawające do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH skok 1,75 – **10 szt.;**
- NÓŻ TOKARSKI DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH, Oprawka do toczenia gwintów wewnętrznych sir – **1 szt.;**
- Płytki skrawające do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 0,5 – **10 szt.;**
- Płytki skrawające do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 1,0 – **10 szt.;**
- Płytki skrawające do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 1,5 – **10 szt.;**
- Płytki skrawające do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 1,75 – **10 szt.;**
- Nawiertak maszynowy - Komplet nawiertaków jednostronny hss-e cnc kąt wierzchołkowy 90⁰, średnica/długość 6/66; 8/79; 10/89,12/102mm – **1 szt.;**
- Wiertła spiralne HSS-E - Komplet 16 szt. Wiertel spiralnych hss-e din1897, typtlp, kąt wierzchołkowy 130⁰, 3xd, od średnicy 5mm do 20mm co 1mm – **1 szt.;**
- Wiertła spiralne VHM - Komplet 6 szt. Wiertel spiralnych vhm din6539 typ n kąt wierzchołkowy 118⁰ 3xd średnice 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16mm – **1 szt.;**
- Komplet gwintowników maszynowych hss-e, 60⁰, din371, din376, iso 2 6h, 1,5xd, do otworów przelotowych i nieprzelotowe, m6x1,0; m8x1,25; m10x1,5; m12x1,75, do stali – **1 szt.;**
- Komplet gwintowników maszynowych hss-e tin, 60⁰, din2174, iso 2 6hx, 3xd, do otworów przelotowych i nieprzelotowe, m6x1,0; m8x1,25; m10x1,5; m12x1,75, do aluminium i inox – **1 szt.;**
- Komplet pogłębiaczy stożkowych hss, din335c, 90⁰, trzy ostrza, w kasetce, średnice: 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5mm – **1 szt.;**
- Komplet rozwiertaków maszynowych hss-e, din212, h7, pochylenie linni ostrza 9⁰, do stali, żeliwa i aluminium, średnica 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12mm, w kasetce – **1 szt.;**

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

- Oprawka VDI do tokarki CNC do noża tokarskiego, do toczenia wzdłużnego i poprzecznego – **3 szt.**;
 - Oprawka VDI do tokarki CNC do noża tokarskiego – **2 szt.**;
 - Oprawa VDI do tokarki CNC do tulejek zaciskowych ER – **2 szt.**;
 - Komplet tulejek zaciskowych ER – **1 szt.**;
 - Klucz cztery zęby do oprawy ER – **1 szt.**;
 - Nóż tokarski do przecinania - przecinak 3,1mm – **1 szt.**;
 - Płytki skrawające do przecinaka i rowkowania do stali – **10 szt.**;
 - Zestaw noży tokarskich do tokarki MARCOSTA trzonek 12x12mm 9 szt. – **1 szt.**;
komplet płytek skrawających do zestawu noży – **40 szt.**
- 8) 1 szt - Szafa na pomoce, metalowa;
- 9) 1 szt - Kompresor z instalacją i osuszaczem;

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia oraz warunki gwarancji, instalację i przeprowadzone szkolenia w języku polskim określa wzór umowy wraz z załącznikami do SIWZ.

IV. Termin wykonania zamówienia

Przedmiot zamówienia należy wykonać w terminie do **10.11.2016**

V. Warunki udziału w postępowaniu, opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków, dokumenty i oświadczenia wymagane do oferty, wykonawcy mający siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium RP, wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, forma dokumentów

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:

1) Posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania warunku:

Działalność prowadzona na potrzeby wykonania przedmiotu zamówienia nie wymaga posiadania uprawnień. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawcałoży oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp – zawarte w druku **OFERTA**.

Dokumenty i oświadczenia potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp – zawarte w druku **OFERTA**.

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

2) Posiadania wiedzy i doświadczenia

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania warunku:

Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp – zawarte w druku **OFERTA**.

Dokumenty i oświadczenia potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oświadczenie o spełnieniu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp – zawarte w druku **OFERTA**.

3) Dysponowania osobami zdolnymi do wykonania zamówienia

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania warunku:

Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp – zawarte w druku **OFERTA**.

Dokumenty i oświadczenia potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oświadczenie o spełnieniu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp – zawarte w druku **OFERTA**.

4) Dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania warunku:

Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp – zawarte w druku **OFERTA**.

Dokumenty i oświadczenia potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oświadczenie o spełnieniu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp – zawarte w druku **OFERTA**.

5) Sytuacji ekonomicznej i finansowej

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania warunku:

Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp – zawarte w druku **OFERTA**.

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Dokumenty i oświadczenia potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp – zawarte w druku **OFERTA**.

2. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 Pzp należy złożyć następujące dokumenty i oświadczenie:

- 1) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 Pzp – zawarte w druku OFERTA,
- 2) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 Pzp – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

3. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 2 pkt 5 Pzp należy złożyć:

Informację, że wykonawca nie należy do grupy kapitałowej albo listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej (zawarta w druku **OFERTA**).

4. Inne wymagane dokumenty:

- 1) Wypełniony i podpisany druk **OFERTA**
- 2) Wypełniony i podpisany **formularz cenowy**.
- 3) Oświadczenie o okresie gwarancji zawarte w druku **OFERTA**.

Oświadczenie wymienione w pkt. 3), wymagane jest w celu ustalenia ilości punktów w kryterium „Okres gwarancji”.

Wykonawcy mający siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej:

1. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, to zamiast dokumentu o którym mowa w rozdziale V.2.2) SIWZ, składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
2. Dokument, o którym mowa w w/w punkcie powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
3. Jeżeli w kraju miejsca zamieszkania osoby lub w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w w/w punkcie 1, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie,

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

w którym określa się także osoby uprawnione do reprezentacji wykonawcy, złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, lub przed notariuszem. Przepis punktu 2 stosuje się odpowiednio.

W przypadku wątpliwości co do treści dokumentu złożonego przez wykonawcę mającego siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamawiający może zwrócić się do właściwych organów odpowiednio kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, z wnioskiem o udzielenie niezbędnych informacji dotyczących przedłożonego dokumentu

Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia:

1. W przypadku składania oferty wspólnej przez kilku wykonawców, każdy z wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia musi złożyć dokumenty i oświadczenie w zakresie spełniania warunku braku podstaw do wykluczenia (o ile są wymagane). Pozostałe dokumenty będą traktowane jako wspólne.
2. Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia muszą ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy. **Do oferty należy dołączyć stosowne pełnomocnictwo, podpisane przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli każdego z wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia**
3. **Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zamówienia, określoną w art. 366 Kodeksu cywilnego.**
4. Wszelka korespondencja będzie prowadzona wyłącznie z pełnomocnikiem.
5. **W formularzu OFERTA w miejscu „nazwa i adres wykonawcy” należy wpisać dane dotyczące wszystkich podmiotów wspólnie ubiegających się o zamówienie, a nie tylko pełnomocnika.**
6. Przed podpisaniem umowy od Wykonawców ubiegających się wspólnie o zamówienie publiczne, których oferta została wybrana Zamawiający będzie żądać umowy regulującej ich współpracę.

Forma dokumentów:

1. Dokumenty, o których mowa w rozdziale V SIWZ muszą być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę, z zastrzeżeniem, że:
 - 1) informacja że wykonawca nie należy do grupy kapitałowej,
 - 2) lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej,
 - 3) oświadczenia z art. 22 ust. 1 Pzp,

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

- 4) pełnomocnictwo,
muszą być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej przez notariusza.
2. Kopia wymaganego dokumentu (z wyłączeniem informacji że wykonawca nie należy do grupy kapitałowej, listy podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, oświadczenia z art. 22 ust. 1 Pzp, pełnomocnictwa) musi być poświadczona za zgodność z oryginałem na każdej stronie przez Wykonawcę lub uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy – podpisującego ofertę tj. **na każdej stronie kopii winien znaleźć się podpis wykonawcy lub umocowanego przedstawiciela Wykonawcy wraz ze stwierdzeniem „za zgodność z oryginałem”.** Poświadczenie za zgodność z oryginałem winno być sporządzone w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np. wraz z pieczętką osoby podpisującej kopie dokumentów za zgodność z oryginałem lub czytelny podpis bez pieczętki).
 3. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku innych podmiotów, na zasobach których wykonawca polega na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b Pzp, **kopie dokumentów dotyczących odpowiednio wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem odpowiednio przez wykonawcę lub te podmioty.**
 4. Dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z ich tłumaczeniem na język polski.

VI. Informacje o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami

1. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
2. **Ofertę wraz z załącznikami, o których mowa w rozdziale IX SIWZ, zmiany do oferty, wycofanie oferty wykonawcy składają w formie pisemnej.**
3. Pozostałe oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje (np. takie jak zgoda na przedłużenie terminu związania oferta, wyjaśnienia rażąco niskiej ceny, wyjaśnienia tajemnicy przedsiębiorstwa, wyjaśnienia z art. 26 ust. 4 Pzp, wyjaśnienia z art. 87 Pzp, w tym niewyrażenie/wyrażenie zgody na poprawę omyłek z art. 87 ust. 2 pkt 3 Pzp, wnioski o wyjaśnienie treści SIWZ, wezwanie do złożenia dokumentów zgodnie z art. 26 ust. 3 Pzp, wezwanie do złożenia wyjaśnień zgodnie z art. 26 ust. 4 Pzp, wezwanie do wyjaśnienia treści oferty zgodnie z art. 87 ust.1 Pzp, zawiadomienie o poprawie omyłek, zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty/unieważnieniu postępowania) zamawiający i wykonawcy przekazują pisemnie, faksem lub drogą elektroniczną, z zastrzeżeniem że:
 - 1) dokumenty i oświadczenia tj:
 - a) informacja że wykonawca nie należy do grupy kapitałowej,
 - b) lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej,
 - c) oświadczenia z art. 22 ust. 1 Pzp,
 - d) pełnomocnictwo,

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

- muszą być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej przez notariusza,**
- 2) pozostałe dokumenty i oświadczenia (inne niż wymienione w ppkt 1)), o które Zamawiający wzywa na podstawie art. 26 ust 3 Pzp muszą być złożone **w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę,**
 - 3) w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku innych podmiotów, na zasobach których wykonawca polega na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b Pzp, **kopie dokumentów dotyczących odpowiednio wykonawcy lub tych podmiotów muszą być poświadczane za zgodność z oryginałem odpowiednio przez wykonawcę lub te podmioty.**
4. Wszelka korespondencja winna być oznaczona numerem i nazwą postępowania oraz kierowana:
- 1) w formie pisemnej na adres: **Zespół Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7**
 - 2) faksem na numer: **17 748 31 61**
 - 3) drogą elektroniczną na adres e-mail: sekretariat@zstrzeszow.pl
 - 4) osoba kontaktowa: **Marek Urbanik, Waldemar Radecki**

VII. Wadium

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium

VIII. Termin związania ofertą

1. Wykonawca będzie związany ofertą 30 dni od terminu składania ofert.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

IX. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę.
2. Oferta musi spełniać następujące wymogi:
 - 1) musi być złożona w formie pisemnej pod rygorem nieważności,
 - 2) musi być sporządzona w języku polskim, czytelna, podpisana przez osobę/y uprawnioną/e. Przez osobę/y uprawnioną/e należy rozumieć odpowiednio:
 - a) osobę/y, która/e zgodnie z odpowiednimi przepisami jest/są uprawniona/e do składania oświadczeń woli w zakresie praw i obowiązków majątkowych wykonawcy,
 - b) pełnomocnika/ów wykonawcy, którym pełnomocnictwa udzieliła/y osoba/y o której/ych mowa w lit. a),
 - c) pełnomocnika ustanowionego przez wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
- 3) wszystkie miejsca w ofercie w których Wykonawca naniósł zmiany muszą być parafowane przez osobę/y uprawnioną/e do podpisania oferty.

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

3. Wykonawca może zmienić formę graficzną wzorów załączników do SIWZ oraz innych druków zamawiającego jednakże treść zawarta we wzorach Zamawiającego nie może ulec zmianie.
4. Oferta musi zawierać:
 - 1) wszystkie dokumenty i oświadczenia wymienione w rozdziale V SIWZ,
 - 2) pełnomocnictwa – jeśli wymagane do reprezentowania Wykonawcy/ów w przypadku, gdy:
 - a) Wykonawcę reprezentuje pełnomocnik,
 - b) ofertę składają Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia publicznego o treści wymaganej w art. 23 ust. 2 Pzp (dotyczy również wspólników spółki cywilnej). Pełnomocnictwo winno być złożone **w formie oryginału lub kopii poświadczonej przez notariusza.**
5. Oferta winna być złożona w opakowaniu uniemożliwiającym zapoznanie się z jej treścią, opatrzonym następującym napisem:

Zespół Szkół Technicznych
35-084 Rzeszów
ul. Matuszczaka 7

OFERTA na: Dostawa Sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

znak sprawy ZST.27271.2.2015.2016

NIE OTWIERAĆ PRZED TERMINEM OTWARCIA OFERT

W innym wypadku Zamawiający nie odpowiada za ewentualne zapoznanie się z treścią oferty przed terminem jej otwarcia oraz za ewentualne nieprzyjęcie jej w niniejszym postępowaniu.

6. Zamawiający informuje, iż zgodnie z art. 96 ust. 3 Pzp protokół wraz z załącznikami jest jawny. Załączniki do protokołu udostępnia się po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty lub unieważnieniu postępowania, z tym, że oferty udostępnia się od chwili ich otwarcia z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeśli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert, zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane oraz wykazał, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Udostępnianie protokołu lub załączników do protokołu odbywać się będzie na zasadach określonych w Rozporządzeniu w sprawie protokołu postępowania o udzielenie zamówienia publicznego (Dz. U. z 2010 r. nr 223 poz. 1458).

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

7. Tajemnica przedsiębiorstwa:

- 1) Przez tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tekst jedn.: Dz.U. z 2003 r., Nr 153, poz. 1503 z późn. zm) rozumie się nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności,
- 2) Zamawiający zaleca, aby informacje zastrzeżone jako tajemnica przedsiębiorstwa były przez Wykonawcę załączone do oferty w oddzielnej wewnętrznej kopercie z oznakowaniem „tajemnica przedsiębiorstwa”, lub spięte (zszyte) oddzielnie od pozostałych, jawnych elementów oferty,

Wykonawca zobowiązany jest do złożenia wraz z ofertą UZASADNIENIA, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.

- 3) Wykonawca nie może zastrzec m.in. informacji dotyczących ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofercie (art. 86 ust. 4 Pzp),
 - 4) W przypadku nie wykazania przez Wykonawcę w terminie składania ofert, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa, lub gdy Zamawiający uzna zastrzeżenia za nieprawidłowe, informacje te mogą zostać odtajnione.
8. Zgodnie z art. 91 ust.3a Pzp Wykonawca ma obowiązek poinformować Zamawiającego czy wybór jego oferty będzie prowadzić do powstania po stronie Zamawiającego obowiązku podatkowego. Musi on także wskazać nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, dla których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazać wartość bez kwoty podatku. W przypadku niepodania przez Wykonawcę tych informacji lub błędnej informacji że wybór oferty nie będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia w tym przedmiocie wyjaśnień w trybie art. 87 ust. 1 Pzp.

X. Zmiana lub wycofanie oferty

1. Wykonawca może przed upływem terminu do składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
2. Pisemne oświadczenie o wprowadzeniu zmian albo o wycofaniu oferty musi być doręczone przed upływem terminu składania ofert i podpisane przez uprawnioną osobę/y, przy czym zmiana oferty musi być dokonana w sposób i formie przewidzianej dla złożenia oferty, z zastrzeżeniem, że koperta będzie zawierała dodatkowe oznaczenie „ZMIANA”. Oświadczenia te muszą być jednoznaczne i nie powodować wątpliwości co do ich treści i zamiarów Wykonawcy.

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

3. Wycofanie lub zmiana oferty bez zachowania przez Wykonawcę wyżej wskazanych zasad nie będą skuteczne.

XI. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

1. Oferty należy złożyć na adres: Zespół Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7, pok. 31, w terminie **do 8 sierpnia 2016 r. do godziny 10:30**. W przypadku złożenia oferty po terminie zamawiający niezwłocznie zwraca ofertę w terminie 3 dni roboczych.
2. Otwarcie ofert nastąpi w Zespole Szkół Technicznych. 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7, pok. 67 w dniu **8 sierpnia 2016 r. o godzinie 11:00**.

XII. Obliczanie ceny

1. Cenę należy podać w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku w formie ryczału. Cena powinna zawierać wszystkie koszty realizacji zamówienia, w tym 23% podatek VAT.
2. Wykonawca, w druku **OFERTA** musi poinformować zamawiającego, czy wybór jego oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.
3. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miały obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami.
4. W przypadku osób fizycznych nieprowadzących działalności gospodarczej cena musi zawierać również należne zaliczki na podatek oraz składki, jakie zamawiający zobowiązany będzie odprowadzić, zgodnie z odrębnymi przepisami, łącznie ze składkami występującymi po stronie zleceńodawcy.
5. Cenę ofertową (za całość) należy obliczyć poprzez pomnożenie kwoty brutto oferowanej za 1 sztukę danego sprzętu (kolumna nr 4) razy ilość sztuk wskazana w kolumnie nr 3 (ilość sztuk) osobno dla każdego wiersza-sprzętu. Następnie należy podać sumę powstałą przez dodanie wszystkich kwot z kolumny nr 5 oferowana cena brutto za całość. W przypadku rozbieżności pomiędzy ceną ofertową brutto za całość, a wierszem formularza cenowego, Zamawiający po przeliczeniu formularza cenowego wg. reguły wskazanej wyżej dokona poprawy oczywistej omyłki rachunkowej wpisując uzyskaną sumę.
6. Zamawiający zgodnie z art. 87 ust. 2 Pzp poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dodatkowych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze SIWZ, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę, którego oferta została poprawiona. W przypadku rozbieżności w cenie podanej w druku **OFERTA** w postaci liczbowej i słownej, jako poprawna przyjęta zostanie cena podana słownie.

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

7. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
- 1) zawiera błędy w obliczeniu ceny,
 - 2) wykonawca w terminie 3 dni od doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki polegającej na niezgodności oferty ze SIWZ, niepowodującej istotnych zmian w treści oferty.

XIII. Kryteria oceny ofert oraz znaczenie tych kryteriów i sposobu oceny ofert

O wyborze najkorzystniejszej oferty decydować będą kryteria:

- 1) cena ofertowa (brutto) - 90%;
- 2) okres gwarancji – 10%.

Punkty będą przyznawane według poniższej zasady:

Ad 1. Kryterium ceny oceniane będzie według wzoru:

$$P1 = Cn/Cb \times 100 \times 90\%$$

gdzie:

Cn – najniższa cena,

Cb – cena oferty badanej,

100 – wskaźnik stały,

90% – procentowe znaczenie kryterium ceny.

Ad 2. Kryterium okres gwarancji oceniane będzie następująco:

Wykonawca, który zaoferuje maksymalny okres gwarancji tj. 36 miesięcy otrzyma 10 pkt.

Wykonawca, który zaoferuje 30 miesięczny okres gwarancji otrzyma 5 pkt.

Wykonawca, który zaoferuje minimalny okres gwarancji tj. 24 miesiące otrzyma 0 pkt.

Ilość punktów przyznanych badanej ofercie P to suma punktów z kryterium cena P1 (maksymalnie 90 pkt) i kryterium okres gwarancji (maksymalnie 10 pkt)

$$P = P1 + P2$$

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów (maksymalnie 100).

Ocenie będą podlegały oferty niepodlegające odrzuceniu. Obliczenie będzie dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Punkty w kryterium innym niż cena zostaną przyznane tylko w przypadku złożenia przez Wykonawcę oświadczenia na podstawie, którego będzie można przyznać punkty w danym kryterium. W przypadku nie złożenia oświadczenia oferta otrzyma w danym kryterium 0 punktów oraz Zamawiający uzna, że Wykonawca zaoferował minimalny okres gwarancji.

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

XIV. Formalności niezbędne do zawarcia umowy jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty

Po wyborze najkorzystniejszej oferty w celu zawarcia umowy wykonawca winien:

- 1) Przedłożyć:
 - a) dla zaoferowanego sprzętu kartę katalogową z wyłączeniem szafek (pozycja 6, 8 załącznik nr 4 do SIWZ) w języku polskim (lub w języku angielskim wraz tłumaczeniem na język polski) wystawioną przez Producenta sprzętu. Karta katalogowa musi zawierać minimum parametry wskazane w załączniku nr 4 do SIWZ Opisie Przedmiotu Zamówienia,
 - b) pełnomocnictwo do zawarcia umowy, jeżeli nie wynika ono z treści oferty,
 - c) umowę regulującą współpracę – w przypadku złożenia oferty przez wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
- 2) Przekazać faxem lub pocztą elektroniczną następujące informacje :
 - a) dane niezbędne do wpisania w umowie (m. in. adres zamieszkania osoby fizycznej prowadzącej działalność gospodarczą), oraz inne niezbędne wynikające z treści wzoru umowy załączonego do SIWZ,
 - b) wysokość kwoty netto wynikającej z oferty.

Niedopełnienie tych formalności stanowić będzie uchylenie się przez Wykonawcę od zawarcia Umowy.

XV. Oferty częściowe i oferty wariantowe

Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert częściowych.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

XVI. Informacje dotyczące umowy ramowej

Zamawiający nie przewiduje zawarcia umowy ramowej.

XVII. Informacje dotyczące rozliczenia w walutach obcych

Zamawiający nie przewiduje rozliczenia w walutach obcych.

XVIII. Aukcja elektroniczna

Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.

XIX. Informacje dotyczące dynamicznego systemu zakupów

Zamawiający nie przewiduje ustanowienia dynamicznego systemu zakupów

XX. Zwrot kosztów udziału w postępowaniu.

Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

XXI. Wymagania (określone w przedmiocie zamówienia) związane z realizacją zamówienia zgodnie z art. 29 ust.4 Pzp

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Zamawiający nie przewiduje określania w opisie przedmiotu zamówienia wymagań związanych z realizacją zamówienia, o których mowa w art. 29 ust. 4 Pzp.

XXII. Informacja o przewidywanych zamówieniach uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7 Pzp.

Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówień uzupełniających,.

XXIII. Wzór umowy

1. Umowa w sprawie zamówienia publicznego zgodna z załączonym do SIWZ wzorem zostanie zawarta z wykonawcą, którego oferta została wybrana, jako najkorzystniejsza. Termin zawarcia umowy zostanie podany przez zamawiającego.
2. Możliwości zmiany zawartej umowy oraz warunki takich zmian zostały określone we wzorze umowy.

XXIV. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia

Wykonawcom a także innym podmiotom, jeżeli mają lub mieli interes w uzyskaniu zamówienia oraz ponieśli lub mogą ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów Pzp, przysługują środki ochrony prawnej opisane w Pzp:

1. **Odwołanie** – zgodnie z przepisami art. 180 ust. 2 Pzp przysługuje wyłącznie wobec czynności:
 - 1) opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu,
 - 2) wykluczenia odwołującego z postępowania o udzielenie zamówienia,
 - 3) odrzucenia oferty odwołującego.
2. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej:
 - 1) na treść ogłoszenia o zamówieniu i treść postanowień SIWZ w terminie 5 dni od dnia zamieszczenia ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych lub zamieszczenia SIWZ na stronie internetowej,
 - 2) w terminie 5 dni od dnia przesłania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia – jeżeli zostały przesłane faxem lub drogą elektroniczną, albo w terminie 10 – jeżeli zostały przesłane w inny sposób,
 - 3) w terminie 5 dni od dnia w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia wobec czynności innych niż określone w pkt. 1) i w pkt. 2).

Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby zamawiający mógł zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. W przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert bieg

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ogłoszenia przez Izbę orzeczenia.

Odwwołanie powinno wskazywać czynność zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy, zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów, określać żądanie oraz wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania.

3. Skarga do sądu – zgodnie z przepisami art. 198a – 198g Pzp.

Skargę wnosi się do Sądu Okręgowego właściwego dla siedziby zamawiającego za pośrednictwem Prezesa KIO w terminie 7 dni od dnia doręczenia orzeczenia Krajowej Izby Odwoławczej, przesyłając jednocześnie jej odpis przeciwnikowi skargi. Złożenie skargi w placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. – Prawo pocztowe jest równoznaczne z jej wniesieniem.

Szczegóły określa Dział VI Pzp – *Środki ochrony prawnej*.

XXV. Załączniki do SIWZ

1. Formularz OFERTA
2. Wzór umowy
3. Formularz cenowy
4. Opis przedmiotu zamówienia