

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Ogłoszenie powiązane:

[Ogłoszenie nr 154851-2016 z dnia 2016-07-25 r.](#) Ogłoszenie o zamówieniu - Rzeszów

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu specjalistycznego - mechanicznego do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7. Sprzęt specjalistyczny - mechaniczny będzie wykorzystany w...

Termin składania ofert: 2016-08-08

Numer ogłoszenia: 141706 - 2016; data zamieszczenia: 06.09.2016

OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

Ogłoszenie dotyczy: Ogłoszenia o zamówieniu.

Informacje o zmienianym ogłoszeniu: 154851 - 2016 data 25.07.2016 r.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

Zespół Szkół Technicznych im. Eugeniusza Kwiatkowskiego w Rzeszowie, ul. A. Matuszczaka 7, 35-084 Rzeszów, woj. podkarpackie, tel. 17 74 83 140, fax. 17 74 83 161.

SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

II.1) Tekst, który należy zmienić:

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** II.1.4).
- **W ogłoszeniu jest:** Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu specjalistycznego - mechanicznego do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7. Sprzęt specjalistyczny - mechaniczny będzie wykorzystany w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1) 1 szt - Przyrząd do pomiaru i ustawienia narzędzi skrawających; 2) 3 szt - Symulator Fanuc (oprogramowanie, pulpit); 3) 3 szt - Symulator Heidenhain (oprogramowanie, pulpit); 4) 2 szt - Symulator Haas (oprogramowanie pulpit); 5) 1 szt - Frezarka CNC; 6) 3 szt - Oprawka zaciskowa ISO30 do tulejek zaciskowych; 7) 1 szt - Tulejki zaciskowe; 8) 1 szt - Klucz do nakrętek; 9) 1 szt - Trzpień frezarski ISO30 16x35; 10) 1 szt - Frez składany nasadzany 90°; 11) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do stali; 12) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do aluminium; 13) 1 szt - Klucz do trzpienia frezarskiego wielkości 16 mm; 14) 1 szt - Trzpień frezarski ISO30 16x35; 15) 1 szt - Frez składany nasadzany walcowo-czołowy 43° do planowania; 16) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do stali; 17) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do aluminium; 18) 1 szt - Klucz do trzpienia frezarskiego; 19) 2 szt - Oprawka zaciskowa - 20mm - 63mm; 20) 1 szt - Frez składany trzpieniowy do rowków 90°; 21) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do stali; 22) 10 szt - Płytki skrawające do w/w freza do aluminium; 23) 1 szt - Czujnik krawędziowy 3D; 24) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 16mm - 63mm; 25) 1 szt - Trzpień wiertarski; 26) 1 szt - Uchwyt wiertarski; 27) 1 szt - komplet wiertel; 28) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 6mm x50mm; 29) 1 szt -

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

Oprawka zaciskowa - 8mm x50mm; 30) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 10mm x50mm; 31) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 12mm x50mm; 32) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 14mm x50mm; 33) 1 szt - Oprawka zaciskowa - 16mm x63mm; 34) 10 szt - Końcówka ściągająca do opravek narzędziowych ISO 30; 35) 1 szt - Zestaw do mocowania detali na stole; 36) 1 szt - Imadło precyzyjne stalowe; 37) 2 szt - Śruby T do mocowania imadła komplet 2 szt. x 2; 38) 1 szt - Zestaw podkładek równoległych; 39) 1 szt - Nastawnik zera; 40) 1 szt - Podstawa montażowa do opravek; 41) 1 szt - Frez T-owy; 42) 1 szt - Frez kątowy zewnętrzny 45°; 43) 1 szt - Frez kątowy zewnętrzny 60°; 44) 1 szt - Frez kątowy 45°; 45) 1 szt - Frez kątowy 60°; 46) 2 szt - Frez kulowy VHM do stali średnica 5mm; 47) 2 szt - Frez kulowy VHM do stali średnica 10mm; 48) 2 szt - Frez kulowy VHM do stali średnica 8mm; 49) 2 szt - Frez kulowy VHM do stali średnica 12mm; 50) 2 szt - Frez kulowy VHM do aluminium średnica 5mm; 51) 2 szt - Frez kulowy VHM do aluminium średnica 8mm; 52) 2 szt - Frez kulowy VHM do aluminium średnica 10mm; 53) 2 szt - Frez kulowy VHM do aluminium średnica 12mm; 54) 2 szt - Frez na ostro VHM do aluminium średnica 5mm; 55) 2 szt - Frez na ostro VHM do aluminium średnica 8mm; 56) 2 szt - Frez na ostro VHM do aluminium średnica 10mm; 57) 2 szt - Frez na ostro VHM do aluminium średnica 12mm; 58) 2 szt - Frez kulowy HSS-E średnica 8mm; 59) 2 szt - Frez kulowy HSS-E średnica 10mm; 60) 2 szt - Frez kulowy HSS-E średnica 12mm; 61) 2 szt - Frez na ostro HSS-E średnica 6mm; 62) 2 szt - Frez na ostro HSS-E średnica 6mm; 63) 2 szt - Frez na ostro HSS-H średnica 8mm; 64) 2 szt - Frez na ostro HSS-H średnica 8mm; 65) 2 szt - Frez na ostro HSS-H średnica 12mm; 66) 2 szt - Frez na ostro HSS-H średnica 12mm; 67) 1 szt - Klucze płasko oczkowe; 68) 1 szt - Szafka narzędziowa - wózek z 4- szufladami; 69) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 6mm; 70) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 8mm; 71) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 10mm; 72) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 12mm; 73) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 14mm; 74) 2 szt - Frez zgrubny do stali HSS-E średnica 16mm; 75) 1 szt - Tokarka CNC oś Y; 76) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90°; 77) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 78) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 79) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95°; 80) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 81) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 82) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93°; 83) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 84) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 85) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62°30'; 86) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 87) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 88) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75°; 89) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 90) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 91) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45°; 92) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 93) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 94) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 60°; 95) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 96) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 97) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 107°30' Dmin 13mm; 98) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 99) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 100) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5° Dmin 23mm; 101) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do stali; 102) 10 szt - Płytki skrawające do w/w noża do aluminium; 103) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH; 104) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 0,5; 105) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,0; 106) 10 szt - Płytki skrawające do w/w

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

skok 1,5; 107) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,75; 108) 1 szt - NÓŻ TOKARSKI DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH; 109) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 0,5; 110) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,0; 111) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,5; 112) 10 szt - Płytki skrawające do w/w skok 1,75; 113) 1 szt - Nawiertak maszynowy; 114) 1 szt - Wiertła spiralne HSS-E; 115) 1 szt - Wiertła spiralne VHM; 116) 1 szt - Gwintowniki maszynowe do stali; 117) 1 szt - Gwintowniki maszynowe do aluminium; 118) 1 szt - Pogłębiacze stożkowe; 119) 1 szt - Rozwiertaki maszynowe; 120) 3 szt - Oprawka VDI do tokarki CNC do toczenia wzdłużnego i poprzecznego; 121) 2 szt - Oprawka VDI do tokarki CNC do wytaczania; 122) 2 szt - Oprawka VDI do tokarki CNC do tulejek zaciskowych ER; 123) 1 szt - Tulejki zaciskowe ER; 124) 1 szt - Klucz do oprawki ER; 125) 1 szt - Nóż tokarski do przecinania; 126) 10 szt - Płytki do przecinaka do stali; 127) 1 szt - Zestaw noży tokarskich do tokarki MARCOSTA; 128) 40 szt - Płytki skrawające do w/w zestawu noży; 129) 1 szt - Szafa na pomoce, metalowa; 130) 1 szt - Kompresor z instalacją i osuszaczem; i przeprowadzone szkolenia w języku polskim określa wzór umowy wraz z załącznikami do SIWZ...

- **W ogłoszeniu powinno być:** Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu specjalistycznego - mechanicznego do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7. Sprzęt specjalistyczny - mechaniczny będzie wykorzystany w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1) 1 szt. - Przyrząd do pomiaru i ustawienia narzędzi skrawających; 2) 3 szt. - Symulator Fanuc (oprogramowanie, pulpit); 3) 3 szt. - Symulator Heidenhain (oprogramowanie, pulpit); 4) 2 szt. - Symulator Haas (oprogramowanie, pulpit); 5) 1 szt - Frezarka CNC z dodatkowym wyposażeniem: Dodatkowe wyposażenie zawiera: Oprawka zaciskowa z chwytem ISO 30 (do tulejek ER DIN 6499) do narzędzi z chwytem walcowym - 3 szt; Tulejka zaciskowa komplet ER x 18szt - 1 szt; Klucz do nakrętek ER32, średnica 50mm, cztery zęby chwyt powlekany PCV - 1 szt; Trzpień frezarski zabierakowy z chwytem DIN 69871 do frezów z rowkiem zabierakowym wg DIN 138 (Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa; Nawęglane na głębokość 0,7 mm; Hartowane i precyzyjnie szlifowane; Twardość powierzchni 58+-2 HRC; Tolerancja kąta stożka At3; Trzpień frezarski zabierakowy ISO30 -16mm-35mm) - 1 szt.; Frez składany nasadzany 90 średnica freza 32mm, wysokość 40mm, średnica mocowania 16mm, na płytce skrawające prostokątne wielkość 10,4x6,35x3,4mm, ilość z=5, w zestawie klucz do przykręcania płytek - 1 szt.; Płytki skrawające do freza składany nasadzany 90 do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do freza składany nasadzany 90 do aluminium - 10 szt.; Klucz do trzpienia frezarskiego wielkość 16mm - 1 szt.; Trzpień frezarski zabierakowy z chwytem DIN 69871 do frezów z rowkiem zabierakowym wg DIN 138 (Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa; Nawęglane na głębokość 0,7 mm; Hartowane i precyzyjnie szlifowane; Twardość powierzchni 58+-2 HRC; Tolerancja kąta stożka At3; Trzpień frezarski zabierakowy ISO30 - 16mm - 35mm) - 1 szt.; Frez składany nasadzany walcowo-czołowy 43 do planowania (Frez składany 43, średnica freza 32mm, wysokość 40mm, średnica mocowania 16mm, na płytce sześciokątne, z=3, w zestawie klucz do przykręcania płytek) - 1 szt.; Płytki skrawające do freza składany nasadzany walcowo-czołowy 43 do planowania do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do freza składany nasadzany walcowo-czołowy 43 do planowania do aluminium - 10 szt.; Klucz do trzpienia frezarskiego wielkość 22mm - 1 szt.; Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 20mmx63mm - 2 szt.; Frez składany trzpieniowy do rowków 90 z chwytem walcowy ze spłaszczeniem, średnica 16mm, średnica mocowania 16mm, długość 90mm, na płytce prostokątne, z=2, w zestawie klucz do przykręcania płytek - 1 szt.; Płytki skrawające do

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

freza składany trzpieniowy do rowków 90 do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do freza składany trzpieniowy do rowków 90 do aluminium - 10 szt.; Czujnik krawędziowy 3D - zegarowy $\varnothing 57\text{mm}$, z automatyczną kompensacją promienia kulki pomiarowej, chwyt $\varnothing 20\text{mm}$ DIN1835B, kulka pomiarowa $\varnothing 4\text{mm}$, zabezpieczenie przed zniszczeniem czujnika - 1 szt.; Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 16mmx63mm - 1 szt.; Trzpień wiertarski ISO30/B16 - 1 szt.; Uchwyt wiertarski samozaciskowy 0 - 13 mm B16 - 1 szt.; Komplet 25 wiertel HSS-E DIN338 Typ N od 1,0 do 13,0mm co 0,5mm w kasetce - 1 szt.; Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 6mmx50mm - 1 szt.; Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 8mmx50mm - 1 szt.; Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 10mmx50mm - 1 szt.; Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 12mmx50mm - 1 szt.; Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 14mmx50mm - 1 szt.; Oprawka zaciskowa ISO30, DIN6359, średnica mocowania narzędzia DIN1835-B 16mmx63mm - 1 szt.; Końcówka ściągająca do oprawek narzędziowych ISO 30 pasujące do frezarki CNC - 10 szt.; Zestaw elementów mocujących do stosowania przy pracach frezarskich, wiertarskich itp. M12x1,75, T-14mm, 58 elementów do mocowania detali na stole - 1 szt.; Imadło precyzyjne stalowe stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obróbczych itp. wielkość: szerokość 100mm, zacisk do 100mm, wysokość szczęk 30mm, długość 270mm, waga do 7kg - 1 szt.; Śruby T do mocowania imadła komplet 2 szt. x 2, wykonane z wysokojakościowej stali stopowej - 2 szt.; Zestaw podkładek równoległych wykonane z wysokojakościowej stali stopowej, długość 100mm, 9 par, twardość 55-62 HRC - 1 szt.; Nastawnik zera, bloczek służący do ustawiania pozycji narzędzia względem obrabianego elementu, albo względem stołu frezarki lub wiertarki, wysokość 50mm, rozdzielczość 0,01mm, wymiary 50x50mm - 1 szt.; Podstawa montażowa do oprawek - Urządzenie przeznaczone do mocowania oprawek narzędziowych na stożek ISO30, Możliwość zamocowania oprawki w pozycji pionowej i poziomej - 1 szt.; Frez T-owy 19,5x5 - 1 szt.; Frez kątowy zewnętrzny 45, średnica 16mm DIN 1833B/D Forma A - 1 szt.; Frez kątowy zewnętrzny 60 - średnica 20mm DIN 1833B/D Forma A - 1 szt.; Frez kątowy 45 - średnica 16mm jaskółczy ogon DIN 1833A/C Forma A - 1 szt.; Frez kątowy 60 - średnica 20mm jaskółczy ogon DIN 1833A/C Forma A - 1 szt.; Frez kulowy VHM TiAN,30, chwyt DIN6533 HA, średnica 5mm, długość 50mm, z=2 do stali - 2 szt.; Frez kulowy VHM TiAN ,30, chwyt DIN6533 HA, średnica 10mm, długość 70mm, z=2 do stali - 2 szt.; Frez kulowy VHM TiAN ,30, chwyt DIN6533 HA, średnica 8mm, długość 65mm, z=2 do stali - 2 szt.; Frez kulowy VHM TiAN, 30, chwyt DIN6533 HA, średnica 12mm, długość 80mm, z=2 do stali - 2 szt.; Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30, średnica 5mm z=2 do aluminium - 2 szt.; Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30, średnica 8mm z=2 do aluminium - 2 szt.; Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30, średnica 10mm z=2 do aluminium - 2 szt.; Frez kulowy VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 30, średnica 12mm z=2 do aluminium - 2 szt.; Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45, średnica 5mm, długość 55mm, z=2 do aluminium - 2 szt.; Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45, średnica 8mm, długość 63mm, z=2 do aluminium - 2 szt.; Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45, średnica 10mm, długość 72mm z=2 do aluminium - 2 szt.; Frez na ostro VHM, chwyt DIN6535 HA, pochylenie linii ostrza 45, średnica 12mm, długość ostrza 83mm, z=2 do aluminium - 2 szt.; Frez kulowy HSS-E, DIN327,

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30, średnica 8mm, długość 69mm, z=2 - 2 szt.; Frez kulowy HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30, średnica 10mm, długość 72mm, z=2 - 2 szt.; Frez kulowy HSS-E, DIN327, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30, średnica 12mm, długość 83mm, z=2 - 2 szt.; Frez HSS-E, DIN327,chwyt DIN1835, pochylenie linii ostrza 30, na ostro, średnica 6mm, długość 52mm, z=2 - 2 szt.; Frez HSS-E, DIN844, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30, na ostro średnica 6mm, długość 57mm, z=4 - 2 szt.; Frez HSS-E, DIN327,chwyt DIN1835, pochylenie linii ostrza 30, na ostro, średnica 8mm, długość 61mm, z=2 - 2 szt.; Frez HSS-E, DIN844, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30, na ostro średnica 8mm, długość 69mm, z=4 - 2 szt.; Frez HSS-E, DIN327,chwyt DIN1835, pochylenie linii ostrza 30, na ostro, średnica 12mm, długość 73mm, z=2 - 2 szt.; Frez HSS-E, DIN844, chwyt DIN1835B, pochylenie linii ostrza 30, na ostro średnica 12mm, długość 83mm, z=4 - 2 szt.; Klucze płasko oczkowe - Komplet 12 szt. zakres 6mm do22mm, chromo - vanadium -stal - 1 szt.; Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 6mm, z=4 do stali - 2 szt.; Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 8mm, z=4 do stali - 2 szt.; Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 10mm, z=4 do stali - 2 szt.; Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 12mm, z=4 do stali - 2 szt.; Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 14mm, z=4 do stali - 2 szt.; Frez HSS-E, chwyt DIN844B, zgrubny, średnica 16mm, z=4 do stali - 2 szt.; 6) Szafka narzędziowa - wózek z 4- szufladami; 7) Tokarka CNC oś Y z dodatkowym wyposażeniem; Dodatkowe wyposażenie zawiera: NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90: scfcr - 1 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90 do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 90 do aluminium - 10 szt.; NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95: sdhcr - 1 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95 do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 95 do aluminium - 10 szt.; NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93: sdjcr - 1 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93 do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 93 do aluminium - 10 szt.; NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62 30: sdncn - 1 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62 30 do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 62 30 do aluminium - 10 szt.; NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75: ssbcr - 1 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75 do stali -10 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 75 do aluminium - 10 szt.; NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45: ssscr - 1 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45 do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 45 do aluminium - 10 szt.; NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 60: sttcr - 1 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 60 do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA ZEWNĘTRZNEGO 60 do aluminium - 10 szt.; NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO: s10k 107 30 Dmin 13mm: s10k - 1 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 107 30 Dmin 13mm do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

107 30 Dmin 13mm do aluminium - 10 szt.; NÓŻ TOKARSKI SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5 Dmin 23mm: s16q - 1 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5 Dmin 23mm do stali - 10 szt.; Płytki skrawające do NÓŻA TOKARSKIEGO SKŁADANY DO TOCZENIA WEWNĘTRZNEGO 62,5 Dmin 23mm do aluminium - 10 szt.; NÓŻ TOKARSKI DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH - Oprawka do toczenia gwintów zewnętrznych sel - 1 szt.; Płytki skrawające do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH skok 0,5 - 10 szt.; Płytki skrawające do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW skok 1,0 - 10 szt.; Płytki skrawające do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH skok 1,5 - 10 szt.; Płytki skrawające do w/w NOŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW ZEWNĘTRZNYCH skok 1,75 - 10 szt.; NÓŻ TOKARSKI DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH, Oprawka do toczenia gwintów wewnętrznych sir - 1 szt.; Płytki skrawające do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 0,5 - 10 szt.; Płytki skrawające do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 1,0 - 10 szt.; Płytki skrawające do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 1,5 - 10 szt.; Płytki skrawające do w/w NÓŻA TOKARSKIEGO DO GWINÓW WEWNĘTRZNYCH skok 1,75 - 10 szt.; Nawiertak maszynowy - Komplet nawiertaków jednostronnych hss-e cnc kąt wierzchołkowy 90, średnica/długość 6/66; 8/79; 10/89,12/102mm - 1 szt.; Wiertła spiralne HSS-E - Komplet 16 szt. Wiertła spiralnych hss-e din1897, typ tlp, kąt wierzchołkowy 130, 3xd, od średnicy 5mm do 20mm co 1mm - 1 szt.; Wiertła spiralne VHM - Komplet 6 szt. Wiertła spiralnych vhm din6539 typ n kąt wierzchołkowy 118 3xd średnice 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16mm - 1 szt.; Komplet gwintowników maszynowych hss-e, 60, din371, din376, iso 2 6h, 1,5xd, do otworów przelotowych i nieprzelotowych, m6x1,0; m8x1,25; m10x1,5; m12x1,75, do stali - 1 szt.; Komplet gwintowników maszynowych hss-e tin 60, din2174, iso 2 6hx, 3xd, do otworów przelotowych i nieprzelotowych, m6x1,0; m8x1,25; m10x1,5; m12x1,75, do aluminium i inox - 1 szt.; Komplet pogłębiaczy stożkowych hss, din335c, 90, trzy ostrza, w kasetce, średnice: 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5mm - 1 szt.; Komplet rozwiertaków maszynowych hss-e, din212, h7, pochylenie linii ostrza 9, do stali, żeliwa i aluminium, średnica 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12mm, w kasetce - 1 szt.; Oprawka VDI do tokarki CNC do noża tokarskiego, do toczenia wzdłużnego i poprzecznego - 3 szt.; Oprawka VDI do tokarki CNC do noża tokarskiego - 2 szt.; Oprawa VDI do tokarki CNC do tulejek zaciskowych ER - 2 szt.; Komplet tulejek zaciskowych ER - 1 szt.; Klucz cztery zęby do oprawy ER - 1 szt.; Nóż tokarski do przecinania - przecinak 3,1mm - 1 szt.; Płytki skrawające do przecinania i rowkowania do stali - 10 szt.; Zestaw noży tokarskich do tokarki MARCOSTA trzonek 12x12mm 9 szt. - 1 szt.; komplet płytek skrawających do zestawu noży - 40 szt.; 8) 1 szt. - Szafa na pomoce, metalowa; 9) 1 szt. - Kompresor z instalacją i osuszaczem; Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia oraz warunki gwarancji, instalację i przeprowadzone szkolenia w języku polskim określa wzór umowy wraz z załącznikami do SIWZ.

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** II.2).
- **W ogłoszeniu jest:** CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: Zakończenie: 10.11.2016..
- **W ogłoszeniu powinno być:** CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: Zakończenie: 3.03.2017..
- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** IV.3).

ZST.27271.2.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa sprzętu specjalistycznego – mechanicznego w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

- **W ogłoszeniu jest:** ZMIANA UMOWY przewiduje się istotne zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy: Dopuszczalne zmiany postanowień umowy oraz określenie warunków zmian Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w zakresie: a) zmian przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia, w tym ustawowej zmiany stawki podatku VAT - w takim przypadku wynagrodzenie Wykonawcy określone w umowie zostanie odpowiednio zwaloryzowane z uwzględnieniem nowej stawki podatku VAT, b) zaistnienia siły wyższej i innych zdarzeń losowych, w szczególności takich jak: pożar, powódź, promieniowanie lub skażenie, zamieszki, strajki, ataki terrorystyczne, nagłe załamania pogody, nagłe przerwy w dostawie energii elektrycznej c) zmiany przedstawicieli stron umowy, d) jeżeli konieczność zmiany jest spowodowana wystąpieniem niezależnych od stron okoliczności, których nie można było przy dołożeniu należytej staranności przewidzieć w chwili zawarcia umowy, a które uniemożliwiają prawidłową realizację przedmiotu umowy zgodnie z jej postanowieniami, tj. działania siły wyższej..
- **W ogłoszeniu powinno być:** ZMIANA UMOWY przewiduje się istotne zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy: 1. Dopuszcza się możliwość zmiany postanowień zawartej Umowy w stosunku do treści oferty na niżej określonych zasadach: 1) Zamawiający zastrzega możliwość zmiany wynagrodzenia Wykonawcy w przypadku zmiany stawki VAT obowiązującej na dzień zawarcia Umowy - wynagrodzenie Wykonawcy ulegnie zmianie stosownie do zmiany stawki podatku bez zmiany wynagrodzenia netto; 2) termin realizacji przedmiotu Umowy może być zmieniony w przypadku, gdy niemożność dotrzymania terminu realizacji Umowy spowodowana będzie okolicznością, która wystąpiła po zawarciu Umowy, z następujących przyczyn niezależnych od Wykonawcy: 1. zmiany przepisów prawa mających wpływ na wykonanie przedmiotu Umowy lub na świadczenia Stron; 2. brak dostępności pomieszczeń, w których ma zostać wykonana instalacja przedmiotu umowy. 2. Zmiana Personelu, o którym mowa w § 11 ust. 1 i ust. 2 wymaga zachowania formy pisemnej dla oświadczeń Stron i nie rodzi roszczeń Wykonawcy o zmianę ustalonego w Umowie wynagrodzenia Wykonawcy. 3. W rozumieniu art. 144 Ustawy Prawo zamówień publicznych nie stanowi zmiany Umowy: 1) zmiana danych adresowych i kontaktowych lub danych osób wskazanych w Umowie; 2) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną Umowy np. zmiana rachunku bankowego, zmiana nr telefonu, adresu poczty elektronicznej itp.; 3) aktualizacja harmonogramów i innych dokumentów o których mowa w umowie z zachowaniem wymogu akceptacji przez Zamawiającego jeżeli tak stanowi Umowa..
- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** IV.4.4).
- **W ogłoszeniu jest:** Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 9.09.2016 godzina 10:30, miejsce: Zespół Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7, pok. 31..
- **W ogłoszeniu powinno być:** Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 16.09.2016 godzina 10:30, miejsce: Zespół Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7, pok. 31..