

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Rzeszów, dnia 01.08.2016 r.

ODPOWIEDŹ DO ZAPYTANIA O WYJAŚNIENIE TREŚCI SIWZ

Dotyczy zamówienia Dostawa przyrządów pomiarowych(4 części)w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

Oznaczenie sprawy: ZST.27271.4.2015.2016

Pytanie nr 1

- pozycja nr 1 i 6 nie występują urządzenia pomiarowe o dokładności 0,1, w przypadku suwmiarki jest możliwość zaoferowania plastikowego urządzenia zaś w przypadku głębokościomierze nie ma urządzenia o w/w dokładności. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na dostarczenie analogicznie lepszych urządzeń z dokładnościami 0,05 lub 0,03?. Co powieli dwukrotnie dostarczenie możliwie tego samego asortymentu? Proszę o zmianę parametru bądź wykreślenie tych pozycji.

Odpowiedź - Zamawiający nie zgadza się na:

- zmianę parametrów urządzeń pomiarowych na pozycjach 1 (suwmiarka) i 6 (głębokościomierz suwmiarkowy),
- wykreślenie urządzeń pomiarowych z pozycji 1 i 6,
- dostarczanie suwmiarki wykonanej z plastiku,
- dostarczenie lepszych urządzeń z dokładnościami 0,05 lub 0,03.

Pytanie nr 2

- pozycja nr 8. Nie występuje na rynku u żadnego wiodącego producenta narzędzi pomiarowych głębokościomierz z dokładnością 0,02 występuje jedynie z dokładnością 0,05 co stanowi błąd graniczny. Proszę o zmianę parametru bądź wykreślenie tej pozycji.

Odpowiedź - Zamawiający nie zgadza się na zmianę parametrów oraz na wykreślenie urządzenia pomiarowego z pozycji nr 8.

Pytanie nr 3

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

- pozycja nr 21 głębokościomierz proszę o określenie zakresu pomiaru, (przykładowo 0-25 posiada 1 szt trzpienia, 0-50 posiada 2 szt 0-75 posiada 3 szt trzpieni itd.) proszę o określenie w/w głębokościomierza.

Odpowiedź - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 21 jako głębokościomierz mikrometryczny o zakresie pomiarowym 0 – 100 mm z 4 sztukami wymiennych trzpieni.

Pytanie nr 4

- pozycja nr 22 proszę o informację czy Zamawiający nie popełnił błędu gdyż wszystkie kątomierze są z zakresu 4x90 stopni tj. 360 stopni, w przypadku zaś kątomierze uniwersalnego nie podaje się dokładności i można wtedy zaoferować kątomierz 0 – 180 stopni? Proszę odpowiedź?

Odpowiedź - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 22 jako kątomierz uniwersalny z tarczą, na której naniesiona jest podziałka 0-90° biegnąca w obu kierunkach i możliwością ustawienia jej pod dowolnym kątem względem ramienia odniesienia. Dokładność kątomierza to 5'. Kątomierz powinien być wyposażony w szkło powiększające i dwa wymienne ramiona o długości 150 i 300 mm.

Pytanie nr 5

- pozycja nr 23 proszę o informację czy Zamawiający nie popełnił błędu gdyż wszystkie kątomierze są z zakresu 4x90 tj. 360 stopni?

Odpowiedź - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 23 jako kątomierz optyczny o zakresie 4x90° i dokładności 5'.

Pytanie nr 6

- pozycja nr 24 proszę o informację czy Zamawiający nie popełnił błędu gdyż wszystkie kątomierze są z zakresu 4x90 stopni tj. 360 stopni? Nie ma możliwości dostarczenia kątomierza optycznego i cyfrowego jednocześnie proszę o wybór jaki mamy zaoferować?

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Odpowiedź - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 24 jako kątomierz cyfrowy o wskazaniu 0-360° o rozdzielczości 0,1°, z dwoma liniałami o długości 150 i 300 mm.

Pytanie nr 7

- pozycja nr 25 nie ma płyty granitowej 450x600x100 może występować jedynie 400x630x100 lub 400x630x80, proszę określić jeszcze dokładność płyty?

Odpowiedź - Zamawiający nie zgadza się na zmianę wymiarów płyty granitowej na pozycji nr 25. Płyta powinna być wykonana przynajmniej w pierwszej klasie dokładności.

Pytanie nr 8

- pozycja nr 26 nie ma płyty granitowej 450x600x100 może występować jedynie 400x630x100 lub 400x630x80 czy możemy zaoferować taki wymiar płyty?

Odpowiedź - Zamawiający nie zgadza się na zmianę wymiarów płyty granitowej na pozycji nr 26.

Pytanie nr 9

- pozycja 35 i 36 czy Zamawiający nie wpisał błędnego zakresu pomiarowego standardowe zakresy zakresu to 0-12,5 lub 0-25 zaoferowane zakresu 0-50 zwiększy wartość oferty w tej pozycji lub 2 lub 3 krotnie, proszę o wskazanie?

Odpowiedź - Zamawiający nie zgadza się na zmianę parametrów urządzeń na pozycjach 35 i 36.

Pytanie nr 10

- pozycja nr 37 nie ma podstawy o takich wymiarach czy jest możliwe zaoferowanie podstawy 62x50x55 z ramieniem 340 mm?

Odpowiedź - Zamawiający nie zgadza się na zmianę parametrów urządzeń na pozycjach 35 i 37.

Pytanie nr 11

- pozycja nr 44 Czy nie zaistniał błąd gdyż nie ma średnicówki mikrometrycznej z takiego zakresu występują jedynie z zakresu 50 – 100 lub 40 – 100 proszę o sprecyzowanie?

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Odpowiedź - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe na pozycji 44 (średnicówka mikrometryczna) o zakresie pomiarowym 40 – 100 mm.

Pytanie nr 12

Pozycja 41, czy zamawiający wyrazi zgodę na dostarczenie sprawdzianów w zakresach 6-13 mm, 13-19 mm, 19-25 mm.

Odpowiedź - Zamawiający nie zgadza się na zmianę parametrów urządzeń na pozycji 41