

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych(4 części)w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznychw Rzeszowie”**

Rzeszów, dnia 3.08.2016

## **ODPOWIEDŹ DO ZAPYTANIA O WYJAŚNIENIE TREŚCI SIWZ**

**Dotyczy zamówienia Dostawa przyrządów pomiarowych(4 części)w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

**Oznaczenie sprawy: ZST.27271.4.2015.2016**

Zamawiający informuje, że Wykonawcy zwrócili się do niego z pytaniami dotyczącymi niniejszego postępowania przetargowego. W związku z powyższym Zamawiający działając zgodnie z art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz. U. z 2015 r., poz. 2164 ) zwanej dalej w skrócie „Pzp” przekazuje treść zapytań wraz z wyjaśnieniami poniżej.

### **Pytanie nr 1**

- pozycja nr 1 i 6 nie występują urządzenia pomiarowe o dokładności 0,1, w przypadku suwmiarki jest możliwość zaoferowania plastikowego urządzenia zaś w przypadku głębokościomierze nie ma urządzenia o w/w dokładności. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na dostarczenie analogicznie lepszych urządzeń z dokładnościami 0,05 lub 0,03?. Co powieli dwukrotnie dostarczenie możliwie tego samego asortymentu? Proszę o zmianę parametru bądź wykreślenie tych pozycji.

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na:

- zmianę parametrów urządzeń pomiarowych na pozycjach 1 (suwmiarka) i 6 (głębokościomierz suwmiarkowy),
- wykreślenie urządzeń pomiarowych z pozycji 1 i 6,
- dostarczanie suwmiarki wykonanej z plastiku,
- dostarczenie lepszych urządzeń z dokładnościami 0,05 lub 0,03.

### **Pytanie nr 2**

ZST.27271.4.2015.2016

**Nazwa zamówienia: Dostawa przyrządów pomiarowych(4 części)w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznychw Rzeszowie”**

- pozycja nr 8. Nie występuje na rynku u żadnego wiodącego producenta narzędzi pomiarowych głębokościomierz z dokładnością 0,02 występuje jedynie z dokładnością 0,05 co stanowi błąd graniczny. Proszę o zmianę parametru bądź wykreślenie tej pozycji.

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na zmianę parametrów oraz na wykreślenie urządzenia pomiarowego z pozycji nr 8.

### **Pytanie nr 3**

- pozycja nr 21 głębokościomierz proszę o określenie zakresu pomiaru, (przykładowo 0-25 posiada 1 szt trzpienia, 0-50 posiada 2 szt 0-75 posiada 3 szt trzpieni itd.) proszę o określenie w/w głębokościomierza.

**Odpowiedź** - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 21 jako głębokościomierz mikrometryczny o zakresie pomiarowym 0 – 100 mm z 4 sztukami wymiennych trzpieni.

### **Pytanie nr 4**

- pozycja nr 22 proszę o informację czy Zamawiający nie popełnił błędu gdyż wszystkie kątomierze są z zakresu 4x90 stopni tj. 360 stopni, w przypadku zaś kątomierze uniwersalnego nie podaje się dokładności i można wtedy zaoferować kątomierz 0 – 180 stopni? Proszę odpowiedź?

**Odpowiedź** - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 22 jako kątomierz uniwersalny z tarczą, na której naniesiona jest podziałka 0-90° biegnąca w obu kierunkach i możliwością ustawienia jej pod dowolnym kątem względem ramienia odniesienia. Dokładność kątomierza to 5'. Kątomierz powinien być wyposażony w szkło powiększające i dwa wymienne ramiona o długości 150 i 300 mm.

### **Pytanie nr 5**

- pozycja nr 23 proszę o informację czy Zamawiający nie popełnił błędu gdyż wszystkie kątomierze są z zakresu 4x90 tj. 360 stopni?

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych(4 części)w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznychw Rzeszowie”**

**Odpowiedź** - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 23 jako kątomierz optyczny o zakresie  $4 \times 90^\circ$  i dokładności 5'.

#### **Pytanie nr 6**

- pozycja nr 24 proszę o informację czy Zamawiający nie popełnił błędu gdyż wszystkie kątomierze są z zakresu  $4 \times 90$  stopni tj. 360 stopni? Nie ma możliwości dostarczenia kątomierza optycznego i cyfrowego jednocześnie proszę o wybór jaki mamy zaoferować?

**Odpowiedź** - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 24 jako kątomierz cyfrowy o wskazaniu  $0-360^\circ$  o rozdzielczości  $0,1^\circ$ , z dwoma liniałami o długości 150 i 300 mm.

#### **Pytanie nr 7**

- pozycja nr 25 nie ma płyty granitowej  $450 \times 600 \times 100$  może występować jedynie  $400 \times 630 \times 100$  lub  $400 \times 630 \times 80$ , proszę określić jeszcze dokładność płyty?

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na zmianę wymiarów płyty granitowej na pozycji nr 25. Płyta powinna być wykonana przynajmniej w pierwszej klasie dokładności.

#### **Pytanie nr 8**

- pozycja nr 26 nie ma płyty granitowej  $450 \times 600 \times 100$  może występować jedynie  $400 \times 630 \times 100$  lub  $400 \times 630 \times 80$  czy możemy zaoferować taki wymiar płyty?

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na zmianę wymiarów płyty granitowej na pozycji nr 26.

#### **Pytanie nr 9**

- pozycja 35 i 36 czy Zamawiający nie wpisał błędnego zakresu pomiarowego standardowe zakresy zakresu to  $0-12,5$  lub  $0-25$  zaoferowane zakresu  $0-50$  zwiększy wartość oferty w tej pozycji lub 2 lub 3 krotnie, proszę o wskazanie?

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na zmianę parametrów urządzeń na pozycjach 35 i 36.

#### **Pytanie nr 10**

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych(4 części)w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznychw Rzeszowie”**

- pozycja nr 37 nie ma podstawy o takich wymiarach czy jest możliwe zaoferowanie podstawy 62x50x55 z ramieniem 340 mm?

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na zmianę parametrów urządzeń na pozycjach 35 i 37.

#### **Pytanie nr 11**

- pozycja nr 44 Czy nie zaistniał błąd gdyż nie ma średnicówki mikrometrycznej z takiego zakresu występują jedynie z zakresu 50 – 100 lub 40 – 100 proszę o sprecyzowanie?

**Odpowiedź** - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe na pozycji 44 (średnicówka mikrometryczna) o zakresie pomiarowym 40 – 100 mm.

#### **Pytanie nr 12**

Pozycja 41, czy zamawiający wyrazi zgodę na dostarczenie sprawdzianów w zakresach 6-13 mm, 13-19 mm, 19-25 mm.

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na zmianę parametrów urządzeń na pozycji 41

#### **Pytanie nr 13**

Poz. 1 i 6 – Proszę o weryfikację podanej dokładności narzędzi (0,1 mm). Dla przykładu w podanej dokładności występują przeważnie suwmiarki z tworzywa sztucznego.

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na:

- zmianę parametrów urządzeń pomiarowych na pozycjach 1 (suwmiarka) i 6 (głębokościomierz suwmiarkowy),
- dostarczanie suwmiarki wykonanej z plastiku (tworzywa sztucznego).

#### **Pytanie nr 14**

Poz. 22 i 23 – Proszę o doprecyzowanie rodzaju kątomierzy analogowych (zakres 0-180 – kątomierz traserski czy 4 x 90°, 2 x 180°, 360° - kątomierz uniwersalny).

**Odpowiedź** - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 22 jako kątomierz uniwersalny z tarczą, na której naniesiona jest podziałka 0-90° biegnąca w obu kierunkach i możliwością ustawienia jej pod dowolnym kątem względem ramienia odniesienia. Dokładność kątomierza to 5'. Kątomierz powinien być wyposażony w szkło powiększające i

ZST.27271.4.2015.2016

**Nazwa zamówienia: Dostawa przyrządów pomiarowych(4 części)w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznychw Rzeszowie”**

dwa wymienne ramiona o długości 150 i 300 mm. Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 23 jako kątomierz optyczny o zakresie  $4 \times 90^\circ$  i dokładności  $5'$ .

#### **Pytanie nr 15**

Poz. 24 – Proszę o doprecyzowanie rodzaju kątomierzy cyfrowych (zakres 0-180 – kątomierz traserski czy  $4 \times 90^\circ$ ,  $2 \times 180^\circ$ ,  $360^\circ$  - kątomierz uniwersalny).

**Odpowiedź** - Zamawiający precyzuje urządzenie pomiarowe z pozycji nr 24 jako kątomierz cyfrowy o wskazaniu  $0-360^\circ$  o rozdzielczości  $0,1^\circ$ , z dwoma liniałami o długości 150 i 300 mm.

#### **Pytanie nr 16**

Poz. 25 – W katalogach wielu producentów występuje płyta granitowa o wymiarach  $630 \times 400 \times 100$  mm. Czy Zamawiający dopuszcza złożenie oferty na płytę o wskazanych wymiarach?

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na zmianę wymiarów płyty granitowej na pozycji nr 25. Płyta powinna być wykonana przynajmniej w pierwszej klasie dokładności

#### **Pytanie nr 17**

Poz. 26 – W katalogach producentów występuje płyta o wymiarach  $600 \times 450 \times 75$  mm. Czy Zamawiający dopuszcza złożenie oferty na płytę o wskazanych wymiarach?

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na zmianę wymiarów płyty granitowej na pozycji nr 26.

#### **Pytanie nr 18**

Poz. 27 – Jakiej ilości kątowników płaskich a jakiej ze stopką dotyczy zapytanie?

**Odpowiedź** - Zamawiający wymaga 5 kątowników płaskich i 5 ze stopką.

#### **Pytanie nr 19**

ZST.27271.4.2015.2016

**Nazwa zamówienia: Dostawa przyrządów pomiarowych(4 części)w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznychw Rzeszowie”**

Poz. 34 – Proszę o określenie jakiego linału dotyczy zapytanie - linał krawędziowy zdecydowanie różni się od linału powierzchniowego. W jakiej klasie dokładności powinien być wykonany linał?

**Odpowiedź** - Zamawiający wymaga linał krawędziowy średniej klasy w pozycji nr 34 .

#### **Pytanie nr 20**

Poz. 41 – Czy w tym punkcie Zamawiającemu chodzi o sprawdziany szczękowe nastawne?

**Odpowiedź** - Zamawiający precyzuje, że w pozycji nr 41 specyfikacji powinny być sprawdziany szczękowe nastawne.

#### **Pytanie nr 21**

Poz. 50 – Czy Zamawiający dopuszcza możliwość zaoferowania wysokościomierza analogowego o większym zakresie (np. 500 mm)?

**Odpowiedź** - Zamawiający nie zgadza się na zmiany w specyfikacji na pozycji nr 50.

#### **Pytanie nr 22**

Czy zamawiający dopuszcza mikroskop metalograficzny z oświetleniem halogenowym 50W lub LED 5W?

**Odpowiedź** - Zamawiający nie dopuszcza mikroskopu metalograficznego z oświetleniem halogenowym 50W lub LED 5W.

#### **Pytanie nr 23**

Czy zamawiający dopuszcza mikroskop metalograficzny o zakresie powiększeń 50-1000x? Wymaganie większego zakresu powiększeń przy jednoczesnym zastosowaniu obiektywów z zakresu 5-100x, powoduje konieczność zastosowania okularów o powiększeniu innym niż standardowe 10x. W przypadku większego powiększenia okularów 20x, nie zwiększy nam to rozdzielczości obrazu a po prostu zawęzi pole widzenia. Powiększenie poniżej 50x nie jest możliwe do uzyskania z obiektywem 50x, ponieważ u stanowczej większości producentów nie występują okulary o powiększeniu mniejszym niż 10x.

**Odpowiedź** - Zamawiający nie dopuszcza mikroskopu metalograficznego o zakresie powiększeń 50-1000x.

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych(4 części)w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznychw Rzeszowie”**

#### **Pytanie nr 24**

Czy zamawiający dopuszcza nasadkę z regulowanym rozstawem międzyżrenicowym w mniejszym zakresie 55-75mm, ale z możliwością ustawienia górnej i dolnej pozycji okularów?

**Odpowiedź** - Zamawiający nie dopuszcza nasadki z regulowanym rozstawem międzyżrenicowym w mniejszym zakresie 55-75mm.

#### **Pytanie nr 25**

Zwracam się z uprzejmą prośbą o informację czy dopuszczają Państwo zaoferowanie w zadaniu 2 maszyny pomiarowej video typu projektor pomiarowy o zakresie stołu nie mniejszym niż 340x150mm i przestrzeni pionowej 80mm z oprogramowaniem i komputerem do pomiaru wielkości geometrycznych w tym kątów, długości, koła, wymiarowania również nieregularnych kształtów typu koła zębate, krzywki, gwinty i wzorniki o skomplikowanych kształtach poprzez porównywanie profili i współrzędnych pomiarowych?

**Odpowiedź** - Zamawiający nie dopuszcza w zadaniu drugim maszyny pomiarowej typu projektor pomiarowy.