

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Rzeszów, dnia 26.08.2016 r.

WYJAŚNIENIE I ZMIANA TREŚCI SIWZ

Dotyczy zamówienia Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

Oznaczenie sprawy: ZST.27271.4.2015.2016

Zamawiający informuje, że Wykonawcy zwrócili się do niego z pytaniami dotyczącymi niniejszego postępowania przetargowego. W związku z powyższym Zamawiający działając zgodnie z art. 38 ust. 2 i 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz. U. z 2015 r., poz. 2164) zwanej dalej w skrócie „Pzp” przekazuje treść zapytań wraz z wyjaśnieniami i zmianami poniżej.

Pytanie nr 1

W związku z otrzymaniem odpowiedzi na pytania proszę o ponowne sprecyzowanie w pozycji nr 1 i 6 według normy oraz wiodących producentów (Tesa, Mitutoyo, Insize) nie posiada w ofercie urządzeń w/w pozycji z dokładnością 0.1 standardowe dokładności przedstawione według DIN 862 określone są następująco:

W przypadku suwmiarek i głębokościomierzy do długości urządzenia 0-200 maksymalna odchyłka wynosi 0,05 +/- mm zaś noniusz (rozdzielczość) wynosi 1/20 mm – 0,05 mm w przypadku Państwa wymagań żądacie urządzeń z dokładnością co jest nie zgodne z normą DIN 862 a zatem nie ma na rynku narzędzi z taką dokładnością.

Na podstawie w/w opisu proszę o ustosunkowanie się do pozycji nr 1 i 6 w przypadku zaoferowania urządzenia według w/w normy DIN 862 noniusz + odchyłka wynosi 0.1 czy Zamawiający zaakceptuje zaoferowanie urządzenia zgodnego z normą DIN 862?

Odpowiedź - Zamawiający dopuszcza suwmiarkę analogową z tworzywa sztucznego 150/0,1 mm, natomiast na pozycji nr 6 Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie min 0 - 200 mm o dokładności 0,05 mm.

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

W SIWZ opisie przedmiotu zamówienia w *części 4 – przyrządy pomiarowe*, w *Formularzu cenowym – załącznik nr 3d do SIWZ* oraz w *Opisie Przedmiotu Zamówienia – załącznik nr 4d do SWIZ* zostały wprowadzone następujące zmiany:

Pozycja	Parametry przed zmianą	Parametry po zmianie
1	Suwmiarka o zakresie pomiarowym 150 mm i dokładności 0,1 mm	Suwmiarkę o zakresie pomiarowym 150 mm i dokładności 0,1 mm z tworzywa sztucznego
6	Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie pomiarowym 150 mm i dokładności 0,1mm	Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie min 0 - 200 mm i dokładności pomiarowej 0,05mm

Pytanie nr 2

Proszę o sprecyzowanie poz. 47 Przyrząd kłowy 1000 mm szerokość 90 mm wysokość 100 mm gdyż pozostałe parametry są spełnione jedynie przy rozstawie max 150 mm opierając się na katalogu Mitutoyo. Proszę o sprecyzowanie tej pozycji lub wskazanie modelu na jakim zamawiający się opierał?

Odpowiedź – Zamawiający precyzuje, że na pozycji nr 47 jest przyrząd kłowy o max długości detalu 1000mm, max średnicy 352mm,

W SIWZ opisie przedmiotu zamówienia w *części 4 – przyrządy pomiarowe*, w *Formularzu cenowym – załącznik nr 3d do SIWZ* oraz w *Opisie Przedmiotu Zamówienia – załącznik nr 4d do SWIZ* zostały wprowadzone następujące zmiany:

Pozycja	Parametry przed zmianą	Parametry po zmianie
47	Przyrząd kłowy o wymiarach: długość 1000 mm, szerokość 90 mm, wysokość 100 mm	przyrząd kłowy z żeliwną podstawą o max długości detalu 1000mm, max średnicy 352mm ze statywem.

Pytanie nr 3

Zgodnie z art. 29 pkt. 2 ustawy z dnia 29stycznia 2004 r. „Prawo zamówień publicznych” przedmiot zamówienia opisuje się w sposób jednoznaczny i wyczerpujący, za pomocą dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń, uwzględniając wszystkie wymagania i okoliczności mogące mieć wpływ na sporządzenie oferty, a przedmiotu zamówienia nie można opisywać w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję.

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

Opisy przedmiotów zamówienia z części 4, poz. 1, 6, 25, 26, 37, 41 wskazujące na produkty tylko jednej firmy, natomiast odpowiedź Zamawiającego (z dnia 2 sierpnia 2016 r.) mówiąca o braku zgody na możliwości zaoferowania narzędzi o większej dokładności (np. poz. 1 i 6 - 0,05 mm zamiast 0,1 mm) lub parametrach zbliżonych do tych wskazanych w Załączniku nr 4d do SIWZ (np. poz. 37 wymiar 62x50x55mm zamiast 63x50x55mm czy też wymiar płyty granitowej 400x630x100 zamiast 450x600x100 mm) może budzić wątpliwość dotyczącą przestrzegania art. 7 pkt. 1 ustawy.

W związku z powyższym proszę o wskazanie racjonalnych powodów, dla których wyżej wskazane narzędzia nie mogą mieć parametrów równoważnych do tych wskazanych w specyfikacji.

Ponadto opis poz. 41 wskazuje na sprawdziany szczękowe firmy PREZISION, które nie są sprawdzianami nastawnymi tzn. nie umożliwiają pomiaru więcej niż jednego wymiaru (wskazany zakres np. 6-10, to jedynie informacja, że sprawdzian pod wskazanym kodem katalogowym może być wykonany w jednym z wymiarów w podanym zakresie np. 2228503 6 H7 - stosowana informacja widnieje w katalogu producenta).

Odpowiedź.

Po dokonanej analizie parametrów urządzeń w opisie przedmiotów zamówienia z części 4, zamawiający precyzuje opisy na następujących pozycjach:

Pozycja nr 1 - suwmiarka uniwersalna - o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,1 mm, dopuszcza się suwmiarkę z tworzywa sztucznego 150/0,1 mm,

Pozycja nr 6, - głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie min 0 - 200 mm z dokładnością 0,05 mm,

Pozycja nr 25 - płyta pomiarowa granitowa 450x600x100 ze stołem,

Pozycja nr 26 – płyta pomiarowa stal/żeliwo 450x600x100 ze stołem,

Pozycja nr 37 - podstawa magnetyczna, kolumna chromowana, mocowanie Ø8mm, całkowita wysokość 380mm, siła zrywania 60N, wymiary podstawy: 63x50x55mm,

Pozycja nr 41 - sprawdziany dwugraniczne nastawne o wymiarach 6 – 13 mm; 13 – 19 mm; 19 – 25 mm,

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

W SIWZ opisie przedmiotu zamówienia w **części 4 – przyrządy pomiarowe**, w **Formularzu cenowym – załącznik nr 3d do SIWZ** oraz w **Opisie Przedmiotu Zamówienia – załącznik nr 4d do SWIZ** **nie wprowadzono zmian dla pozycji nr 25, 26, 37.**

W SIWZ opisie przedmiotu zamówienia w **części 4 – przyrządy pomiarowe**, w **Formularzu cenowym – załącznik nr 3d do SIWZ** oraz w **Opisie Przedmiotu Zamówienia – załącznik nr 4d do SWIZ** zostały wprowadzone następujące zmiany:

Pozycja	Parametry przed zmianą	Parametry po zmianie
1	Suwmiarka o zakresie pomiarowym 150 mm i dokładności 0,1 mm	Suwmiarkę o zakresie pomiarowym 150 mm i dokładności 0,1 mm z tworzywa sztucznego
6	Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie pomiarowym 150 mm i dokładności 0,1mm	Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie min 0 - 200 mm i dokładności pomiarowej 0,05mm
41	Sprawdzian szczękowy przechodni i nie przechodni o zakresie 6 – 10 mm, 10 – 14mm, 14 – 18 mm 18 – 22 mm. (po jednym z każdego zakresu).	sprawdziany nastawcze o wymiarach 6 – 13 mm; 13 – 19 mm; 19 – 25 mm,

Pytanie nr 4

Proszę o odpowiedzi na niżej wskazane pytania, które pojawiły się w trakcie zapoznawania się z opisem przedmiotów zamówienia w części 4 „Przyrządy pomiarowe”.

1. Poz. 47. – w katalogu firmy VERTEX (do którego często odwołują się Państwo w opisie przedmiotów zamówienia w tej części specyfikacji) przyrząd o podanych wymiarach nie występuje (karta katalogowa w załączeniu). Proszę o weryfikację wymagań odnośnie przedmiotu zamówienia.

Odpowiedź - Zamawiający precyzuje parametry przyrządu na pozycji nr 47: przedmiotem zamówienia jest przyrząd kłowy z żeliwną podstawą o max długości detalu 1000mm, max średnicy 352mm ze statywem.

W SIWZ opisie przedmiotu zamówienia w **części 4 – przyrządy pomiarowe**, w **Formularzu cenowym – załącznik nr 3d do SIWZ** oraz w **Opisie Przedmiotu Zamówienia – załącznik nr 4d do SWIZ** zostały wprowadzone następujące zmiany:

Pozycja	Parametry przed zmianą	Parametry po zmianie
---------	------------------------	----------------------

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

47	Przyrząd kłowy o wymiarach: długość 1000 mm, szerokość 90 mm, wysokość 100 mm	przyrząd kłowy z żeliwną podstawą o max długości detalu 1000mm, max średnicy 352mm ze statywem.
----	---	---

Pytanie nr 5

W opisie głównych parametrów technicznych twardościomierza – Załącznik nr 4a do SIWZ, poz. 1 – powiedziane jest, iż twardościomierz ma być wyposażony w mikroskop o powiększeniu 40x z wymiennymi obiektywami.

Czy Zamawiający dopuści ofertę na twardościomierz o układzie optycznym z wymiennymi obiektywami dającymi całkowite powiększenie 37.5x oraz 70x?

A także, czy Zamawiający dopuści ofertę na twardościomierz o całkowitych wymiarach 560x260x760mm?

Odpowiedź - Zamawiający nie dopuszcza zmiany twardościomierza o układzie optycznym z wymiennymi obiektywami dającymi całkowite powiększenie 37.5x oraz 70x i twardościomierza o całkowitych wymiarach 560x260x760mm.

Pytanie nr 6

W opisie głównych parametrów technicznych młota udarnościowego i maszyny wytrzymałościowej – Załącznik nr 4a do SIWZ, poz. 2 i 3 – brak jest jakichkolwiek informacji o charakterystyce próbek i rodzaju badań, które Zamawiający zamierza prowadzić: materiał, wymiary, a zwłaszcza normy. Powyższe uniemożliwia dobór właściwego oprzyrządowania do obu maszyn. W przypadku młota, brak jest także informacji, czy planowane badania mają być wg metody Charpy’ego, czy Izoda.

Zwracamy się z prośbą o doprecyzowanie opisu, by wycena kompletnego urządzenia stała się możliwa.

Odpowiedź –

Zamawiający precyzuje parametry techniczne młota udarnościowego:

Cechy:

- Energia: **Charpy’ego**: 1J, 2J, 4J, 5J, 7.5J, 15J, 25J
Izoda: 1J, 2.75J, 5.5J, 11J, 22J
- Prędkość uderzeniowa: 2,9 Charpy / s 3,8 m/s Izolda 3,5 m/s
- Wsparcie: **Charpy’ego** 40 mm, 60 mm, 70 mm, 95 mm,
Izoda 22 mm

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

- Wymiary: (LxWxH): 500mm x 350mm x 780mm
- Waga: 130 kg
- Zasilanie: AC220 ±10V 50HZ
- Warunki pracy: 20 ±5°C RH ≤80%

Urządzenie do przeprowadzania testów materiałów takich jak: polimery czy materiały kompozytowe zarówno według Charpy’ego jak i Izoda. Możliwe testy dla tworzyw sztucznych, wzmocnione nylonem, ceramika, szkło hartowane, ceramika, kamień cast, dielektryka itp. i inne materiały metaliczne i niemetaliczne (ENISO179, ENISO180 ISO9854, DIN53453, ASTM D256). Podłączenie do PC opcjonalne.

Zamawiający precyzuje minimalne parametry maszyny wytrzymałościowej:

- Siła pomiarowa 5 kN,
- Zakres pomiarowy 50N – 5kN,
- Dokładność pomiaru przemieszczenia ± 0,5%,
- Rozdzielczość przemieszczenia 0,002 mm,
- Zakres prędkości 0,05 mm/min – 500 mm/min, dokładność sterowania ±1%,
- Zakres pracy rozciąganie/ściskanie 800mm,
- Szczęki maszyny (rozciąganie) pofalowany uchwyt rozciągający,
- Szczęki (ściskanie) ø 80 x 1,
- Silnik, krokowy,
- Główne wymiary maszyny [w mm]: 520 x 260 x 1600

Maszyna wytrzymałościowa do mechanicznego badania wytrzymałości na rozciąganie, ściskanie, zginanie, ścinanie materiałów takich jak guma, tworzywa sztuczne, materiały kompozytowe, materiały metaliczne.

W SIWZ opisie przedmiotu zamówienia w **części 1 – Urządzenia do badania wytrzymałości**, w **Formularzu cenowym – załącznik nr 3a do SIWZ** oraz w **Opisie Przedmiotu Zamówienia – załącznik nr 4a do SIWZ** zostały wprowadzone następujące zmiany:

Pozycja	Parametry przed zmianą	Parametry po zmianie
2	Młot udarnościowy: minimalne parametry: MANUALNY 1J/2J/4J/5J 2,9m/s 1J/2,75J 3,5m/s	Młot udarnościowy: Cechy: – Energia: Charpy’ego: 1J, 2J, 4J, 5J, 75J, 15J, 25J Izoda: 1J, 2.75J, 5.5J, 11J, 22J – Prędkość uderzeniowa: 2,9 Charpy / s 3,8 m/s Izolda 3,5 m/s – Wsparcie: Charpy’ego 40 mm,

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

		<p>60 mm, 70 mm, 95 mm, Izoda 22 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wymiary: (LxWxH): 500mm x 350mm x 780mm – Waga: 130 kg – Zasilanie: AC220 ±10V 50HZ – Warunki pracy: 20 ±5oC RH ≤80% <p>Urządzenie do przeprowadzania testów materiałów takich jak: polimery czy materiały kompozytowe zarówno według Charpy’ego jak i Izoda. Możliwe testy dla tworzyw sztucznych, wzmocnione nylonem, ceramika, szkło hartowane, ceramika, kamień cast, dielektryka itp. i inne materiały metaliczne i niemetaliczne (ENISO179, ENISO180 ISO9854, DIN53453, ASTM D256). Podłączenie do PC opcjonalne.</p>
3	<p>Maszyna wytrzymałościowa minimalne parametry: do standardowych badań wytrzymałościowych, ze stanowiskiem komputerowym, jednokolumnowa, siła pomiarowa 5kN, Efektywny zakres pomiarowy (%FS) 2 100 FS, max. zakres pracy na rozciąganie 720 mm, dokładność siły pomiarowej ę ści 0,01 mm/min</p> <ul style="list-style-type: none"> – 500 mm/min (dokładność sterowania ±1%). <p>ciowych, – ±1%, zakres</p>	<p>Zamawiający precyzuje minimalne parametry maszyny wytrzymałościowej:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Siła pomiarowa 5 kN, – Zakres pomiarowy 50N – 5kN, – Dokładność pomiaru przemieszczenia ± 0,5%, – Rozdzielczość przemieszczenia 0,002 mm, – Zakres prędkości 0,05 mm/min – 500 mm/min, dokładność sterowania ±1%, – Zakres pracy rozciąganie/ściskanie 800mm, – Szczęki maszyny (rozciąganie) pofalowany uchwyt rozciągający, – Szczęki (ściskanie) ø 80 x 1, – Silnik, krokowy,

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

		— Główne wymiary maszyny [w mm]: 520 x 260 x 1600 Maszyna wytrzymałościowa do mechanicznego badania wytrzymałości na rozciąganie, ściskanie, zginanie, ścinanie materiałów takich jak guma, tworzywa sztuczne, materiały kompozytowe, materiały metaliczne.
--	--	--

Pytanie nr 7

Czy w związku z kolejną zmianą terminu składania ofert na 30 sierpnia 2016 r, Zamawiający zmieni termin realizacji zamówienia?

Termin realizacji przedmiotu zamówienia przewidziany w Rozdziale IV na 07.11.2016, w związku z przedłużeniem terminu składania ofert (o 18 dni kalendarzowych od pierwotnego terminu) nie jest możliwy do wykonania.

Należy zwrócić uwagę, że termin rozpoczęcia i wykonania usługi po zawarciu umowy powinien zostać skonstruowany w taki sposób, aby umożliwić wybranemu wykonawcy podjęcie działań na rzecz realizacji zamówienia. Abplanalp Sp. z o. o. w tym zakresie pragnie wskazać, że obiektywnym terminem na realizację przedmiotowego zamówienia jest termin do 30.11.2016

Należy zwrócić uwagę, że proces przygotowania produkcji i dostawy maszyn uczestnik może rozpocząć dopiero po zakończeniu procedur przetargowych oraz po zawarciu umowy o zamówienie publiczne. Należy mieć bowiem na uwadze, że zamówienie na dostawę maszyn jest realizowane w zasadzie na potrzeby konkretnego zamawiającego. Jedynie ubocznie można wskazać, że zrealizowanie przedmiotu zamówienia w tak krótkim terminie byłoby możliwe tylko przy założeniu, że każdy wykonawca utrzymywałby na stanie magazynowym maszyny, które zostały wymienione w SIWZ lub rozpoczął proces realizacji zamówienia znacznie wcześniej przed udzieleniem zamówienia i zakończeniem procedur przetargowych. Rozwiązanie takie nie znajdowałoby jednak żadnego uzasadnienia ekonomicznego.

Odpowiedź

Zamawiający zmienia termin realizacji zamówienia na **20.02.2017r.**

Jednocześnie, działając na podstawie art. 38 ust. 4 Pzp, Zamawiający informuje, iż zmienia treść SIWZ w następującym zakresie:

1) Rozdział IV SIWZ otrzymuje brzmienie:

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

IV Termin wykonania zamówienia

Przedmiot zamówienia należy wykonać w terminie do **20.02.2017 r.**

2) Rozdział XI SIWZ otrzymuje brzmienie:

XI. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

1. Oferty należy złożyć na adres: Zespół Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7, pok. 31, w terminie **do 7 września 2016 r. do godziny 10:30**. W przypadku złożenia oferty po terminie zamawiający niezwłocznie zwraca ofertę w terminie 3 dni roboczych.
2. Otwarcie ofert nastąpi w Zespole Szkół Technicznych. 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7, pok. 67 w dniu **7 września 2016 r. o godzinie 11:00**.

Załącznik:

Poprawiony załącznik: nr 2 do SIWZ Wzór umowy, nr 3c do SIWZ Formularz cenowy, nr 3d do SIWZ Formularz cenowy, nr 4a do SIWZ Opis przedmiotu zamówienia, nr 4c do SIWZ Opis przedmiotu zamówienia, nr 4d do SIWZ Opis przedmiotu zamówienia.