

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

Adres strony internetowej, na której Zamawiający udostępniła Specyfikację Istotnych Warunków Zamówienia:

www.zstrzeszow.pl/zamowienia

Rzeszów: Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie
Numer ogłoszenia: 165709 - 2016; data zamieszczenia: 27.07.2016

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU - dostawy

Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.

Ogłoszenie dotyczy:

- zamówienia publicznego
 zawarcia umowy ramowej
 ustanowienia dynamicznego systemu zakupów (DSZ)

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I. 1) NAZWA I ADRES: Zespół Szkół Technicznych im. Eugeniusza Kwiatkowskiego w Rzeszowie, ul. A. Matuszczaka 7, 35-084 Rzeszów, woj. podkarpackie, tel. 17 74 83 140, faks 17 74 83 161.

- **Adres strony internetowej zamawiającego:** www.zstrzeszow.pl

I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO: Administracja samorządowa.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego: Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie.

II.1.2) Rodzaj zamówienia: dostawy.

II.1.4) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia: Przedmiotem zamówienia jest dostawa przyrządów pomiarowych w ramach zadania: Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie. Przedmiot zamówienia został podzielony na 4 części: Część 1 zamówienia - Urządzenia do badania

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

wytrzymałości Część 2 zamówienia - Maszyny pomiarowe Część 3 zamówienia - Mikroskopy Część 4 zamówienia - Przyrządy pomiarowe Dopuszcza się możliwość składania ofert częściowych. Wykonawca może złożyć oferty częściowe na jedną lub więcej części zamówienia CZEŚĆ 1 Zamówienia - Urządzenia do badania wytrzymałości Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu - przyrządów pomiarowych do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7. Przedmiot zamówienia obejmuje również przeprowadzenie szkolenia dla 2 pracowników wyznaczonych przez Zamawiającego. Przyrządy pomiarowe będą wykorzystane w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1) 1 szt. Twardościomierz ROCKWELL/BRINELL.VICKERS 2) 1 szt. Młot udarnościowy 3) 1 szt. Maszyna wytrzymałościowa CZEŚĆ 2 - Maszyny pomiarowe Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu - przyrządów pomiarowych do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7. Przedmiot zamówienia obejmuje również przeprowadzenie szkolenia dla 2 pracowników wyznaczonych przez Zamawiającego. Przyrządy pomiarowe będą wykorzystane w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1) 1 szt. Maszyna pomiarowa 2) 1 szt. Profilometr CZEŚĆ 3 - Mikroskopy Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu - przyrządów pomiarowych do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7. Przedmiot zamówienia obejmuje również przeprowadzenie szkolenia dla 2 pracowników wyznaczonych przez Zamawiającego. Przyrządy pomiarowe będą wykorzystane w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1) 1 szt. Mikroskop warsztatowy 2) 1 szt. Mikroskop metalograficzny CZEŚĆ 4 - Przyrządy pomiarowe Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu - przyrządów pomiarowych do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7 Przyrządy pomiarowe będą wykorzystane w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1. 15 szt. Suwmiarka uniwersalna - o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,1 mm, 2. 15 szt. Suwmiarka uniwersalna - o zakresie min 0 - 150 mm - z dokładnością 0,05 mm, 3. 15 szt. Suwmiarka uniwersalna - o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,02 mm, 4. 15 szt. Suwmiarka - o zakresie min 0 - 150 mm - z odczytem cyfrowym, 5. 15 szt. Suwmiarka czujnikowa dwustronna - o zakresie min 0 - 150 mm zegarowa z dokładnością 0,01 mm, 6. 10 szt. Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,1 mm, 7. 10 szt. Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,05 mm, 8. 10 szt. Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,02 mm, 9. 10 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - analogowy o zakresie pomiarowym 0-25 mm/0,01 mm, 10. 10 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - analogowy o zakresie pomiarowym 25 mm-50 mm/0,01 mm, 11. 10 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - analogowy o zakresie pomiarowym 50 mm-75 mm/0,01 mm, 12. 10 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - analogowy o zakresie pomiarowym 75 mm-100 mm/0,01 mm, 13. 5 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - cyfrowy o zakresie pomiarowym 0-25 mm, 14. 5 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - cyfrowy o zakresie pomiarowym 25 mm-50 mm, 15. 5 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - cyfrowy o zakresie pomiarowym 50 mm-75 mm, 16. 5 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - cyfrowy o zakresie pomiarowym 75 mm-100 mm, 17. 10 szt. Mikrometry do pomiarów wewnętrznych z zakresem pomiaru 5-30 mm, 18. 10 szt. Mikrometry do pomiarów wewnętrznych z zakresem pomiaru 75-100 mm, 19.

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

5 szt. Mikrometry do pomiarów wewnętrznych - cyfrowy z zakresem pomiaru 5-30 mm, 20. 5 szt. Mikrometry do pomiarów wewnętrznych - cyfrowy z zakresem pomiaru 75-100 mm, 21. 5 szt. Głębokościomierz mikrometryczny z wymiennymi końcówkami, 22. 5 szt. Kątomierze - kątomierz uniwersalny o zakresie mierniczym 0-180 z dokładnością 5, 23. 5 szt. Kątomierze - kątomierz optyczny o zakresie mierniczym 0-180 z dokładnością 5, 24. 2 szt. Kątomierze - kątomierz optyczny o zakresie mierniczym 0-180 z dokładnością 5 z odczytem cyfrowym, 25. 1 szt. Płyta pomiarowa - płyta pomiarowa granitowa 450x600x100 ze stołem, 26. 1 szt. Płyta pomiarowa - płyta pomiarowa stal/żeliwo 450x600x100 ze stołem, 27. 10 szt. Kątownik - płaski, ze stopką 100x70, 28. 10 szt. Promieniomierz - r od 7,5 do 15, 29. 5 szt. Sprawdzian grzebieniowy do gwintów - metryczny, 30. 5 szt. Sprawdzian grzebieniowy do gwintów - calowy, 31. 5 szt. Sprawdzian grzebieniowy do gwintów - rurowy, 32. 1 szt. Przymiar 0 -50 cm, 33. 10 szt. szczelinomierz - rozmiar 0,05 -1 mm, 34. 1 szt. Liniał - krawędziowy lub powierzchniowy, 1000 mm, 35. 5 szt. Czujnik zegarowy z odczytem cyfrowym - zakres pomiarowy 0 - 50 mm, dokładność 0,01 mm, 36. 5 szt. Czujnik zegarowy - zakres pomiarowy 0 - 50 mm, dokładność 0,01 mm, 37. 5 szt. Podstawa magnetyczna do czujnika Podstawa magnetyczna, kolumna chromowana, mocowanie śr8mm, całkowita wysokość 380mm, siła zrywania 60N, wymiary podstawy: 63x50x55mm, 38. 1 szt. Płytki wzorcowe - komplet mały, klasa 2 szt.32, 39. 1 szt. Płytki wzorcowe - komplet duży, klasa 2 szt.112, 40. 2 szt. Sprawdziany dwugraniczne - zestaw sprawdzianów tłoczkowych wykonane ze stali hartowanej, w tolerancji H7, przechodnie i nieprzechodnie, rozmiary 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12 mm, 41. 1 szt. Sprawdziany dwugraniczne - sprawdzian szczękowy przechodni i nie przechodni - o zakresie 6-10mm, 10-14 mm, 14-18 mm, 18-22 mm (po jednym z każdego zakresu), 42. 2 szt. Średnicówka - czujnikowa 35-70 mm, 43. 2 szt. Średnicówka - czujnikowa 50-160 mm, 44. 2 szt. Średnicówka - mikrometryczna 50-160 mm, 45. 1 szt. Średnicówka - trójpunktowa 40-50 mm, 46. 1 szt. Średnicówka - trójpunktowa 25-30 mm, 47. 1 szt. Przyrząd kłowy do pomiarów wałka - długość 1000mm, szerokość 90 mm, wysokość 100 mm, 48. 1 szt. Komplet wałeczków pomiarowych - zestaw składający się z 91 sztuk, zakres średnic 1-10 mm ze stopniowaniem 0,1mm, 49. 1 szt. Wzorce chropowatości Dogładzanie, rozwiercanie, szlifowanie płaskie: 1.6 0.8 0.4 0.2 0.1 0.005 Ra Frezowanie poziome, frezowanie czołowe, frezowanie wzdłużne: 12.5 6.3 3.2 1.6 0.8 0.4 Ra, 50. 1 szt. Wysokościomierz suwmiarkowy L=450/0,02 mm, z odczytem analogowym, 51. 1 szt. Wysokościomierz suwmiarkowy L=500, z odczytem cyfrowym, 52. 2 szt. Pasometr 0-25mm. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, warunki gwarancji dla każdej z części określa wzór umowy wraz z załącznikami do SIWZ..

II.1.5)

przewiduje się udzielenie zamówień uzupełniających

- **Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówień uzupełniających**
-

II.1.6) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 38.30.00.00-8, 38.40.00.00-9, 38.51.00.00-3, 38.51.32.00-6.

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

II.1.7) Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej: tak, liczba części: 4.

II.1.8) Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: nie.

II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: Zakończenie: 07.11.2016.

SEKCJA III: INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM

III.1) WADIUM

Informacja na temat wadium: Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium

III.2) ZALICZKI

III.3) WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

- **III.3.1) Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Działalność prowadzona na potrzeby wykonania przedmiotu zamówienia nie wymaga posiadania uprawnień. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp - zawarte w druku OFERTA.
- **III.3.2) Wiedza i doświadczenie**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp - zawarte w druku OFERTA
- **III.3.3) Potencjał techniczny**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp -
zawarte w druku OFERTA

• **III.3.4) Osoby zdolne do wykonania zamówienia**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp - zawarte w druku OFERTA

• **III.3.5) Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający nie określa szczegółowego sposobu oceny spełniania tego warunku. Zamawiający uzna warunek za spełniony, kiedy wykonawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 Pzp - zawarte w druku OFERTA

III.4) INFORMACJA O OŚWIADCZENIACH LUB DOKUMENTACH, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ NIEPODLEGANIA WYKLUCZENIU NA PODSTAWIE ART. 24 UST. 1 USTAWY

III.4.1) W zakresie wykazania spełniania przez wykonawcę warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy, oprócz oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu należy przedłożyć:

III.4.2) W zakresie potwierdzenia niepodlegania wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy, należy przedłożyć:

- oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia;
- aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

III.4.3) Dokumenty podmiotów zagranicznych

Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, przedkłada:

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

III.4.3.1) dokument wystawiony w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzający, że:

- nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

III.4.4) Dokumenty dotyczące przynależności do tej samej grupy kapitałowej

- lista podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów albo informacji o tym, że nie należy do grupy kapitałowej;

III.6) INNE DOKUMENTY

Inne dokumenty niewymienione w pkt III.4) albo w pkt III.5)

1) Wypełniony i podpisany druk OFERTA, 2) Wypełniony i podpisany formularz cenowy, 3) Oświadczenie o okresie gwarancji zawarte w druku OFERTA, 4) Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia muszą ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy. Do oferty należy dołączyć stosowne pełnomocnictwo, podpisane przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli każdego z wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia

SEKCJA IV: PROCEDURA

IV.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

IV.1.1) Tryb udzielenia zamówienia: przetarg nieograniczony.

IV.2) KRYTERIA OCENY OFERT

IV.2.1) Kryteria oceny ofert: cena oraz inne kryteria związane z przedmiotem zamówienia:

- 1 - Cena - 90
- 2 - Okres gwarancji - 10

IV.2.2)

przeprowadzona będzie aukcja elektroniczna, adres strony, na której będzie prowadzona:

IV.3) ZMIANA UMOWY

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

przewiduje się istotne zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy:

Dopuszczalne zmiany postanowień umowy oraz określenie warunków zmian

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w zakresie: a) zmian przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia, w tym ustawowej zmiany stawki podatku VAT - w takim przypadku wynagrodzenie Wykonawcy określone w umowie zostanie odpowiednio zwaloryzowane z uwzględnieniem nowej stawki podatku VAT, b) zaistnienia siły wyższej i innych zdarzeń losowych, w szczególności takich jak: pożar, powódź, promieniowanie lub skażenie, zamieszki, strajki, ataki terrorystyczne, nagłe załamania pogody, nagłe przerwy w dostawie energii elektrycznej c) zmiany przedstawicieli stron umowy, d) jeżeli konieczność zmiany jest spowodowana wystąpieniem niezależnych od stron okoliczności, których nie można było przy dołożeniu należytej staranności przewidzieć w chwili zawarcia umowy, a które uniemożliwiają prawidłową realizację przedmiotu umowy zgodnie z jej postanowieniami, tj. działania siły wyższej.

IV.4) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

IV.4.1) Adres strony internetowej, na której jest dostępna specyfikacja istotnych warunków zamówienia: www.zstrzeszow.pl/zamowienia

Specyfikację istotnych warunków zamówienia można uzyskać pod adresem: Zespół Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7, pok. 31..

IV.4.4) Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 12.08.2016 godzina 10:30, miejsce: Zespół Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7, pok. 31..

IV.4.5) Termin związania ofertą: okres w dniach: 30 (od ostatecznego terminu składania ofert).

IV.4.16) Informacje dodatkowe, w tym dotyczące finansowania projektu/programu ze środków Unii Europejskiej: 1) Zamówienie jest planowane do zrealizowania w ramach zadania Projekt pt. Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego z RPO WP na lata 2014-2020.

IV.4.17) Czy przewiduje się unieważnienie postępowania o udzielenie zamówienia, w przypadku nieprzyznania środków pochodzących z budżetu Unii Europejskiej oraz niepodlegających zwrotowi środków z pomocy udzielonej przez państwa członkowskie Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA), które miały być przeznaczone na sfinansowanie całości lub części zamówienia: tak

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

ZAŁĄCZNIK I - INFORMACJE DOTYCZĄCE OFERT CZĘŚCIOWYCH

CZĘŚĆ Nr: 1 NAZWA: Urządzenia do badania wytrzymałości.

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu - przyrządów pomiarowych do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7. Przedmiot zamówienia obejmuje również przeprowadzenie szkolenia dla 2 pracowników wyznaczonych przez Zamawiającego. Przyrządy pomiarowe będą wykorzystane w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1) 1 szt. Twardościomierz ROCKWELL/BRINELL.VICKERS 2) 1 szt. Młot udarnościowy 3) 1 szt. Maszyna wytrzymałościowa.
- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 38.30.00.00-8, 38.40.00.00-9.
- **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Zakończenie: 07.11.2016.
- **4) Kryteria oceny ofert:** cena oraz inne kryteria związane z przedmiotem zamówienia:
 - 1. Cena - 90
 - 2. Okres gwarancji - 10

CZĘŚĆ Nr: 2 NAZWA: Maszyny pomiarowe.

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu - przyrządów pomiarowych do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7. Przedmiot zamówienia obejmuje również przeprowadzenie szkolenia dla 2 pracowników wyznaczonych przez Zamawiającego. Przyrządy pomiarowe będą wykorzystane w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1) 1 szt. Maszyna pomiarowa 2) 1 szt. Profilometr.
- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 38.30.00.00-8, 38.40.00.00-9.
- **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Zakończenie: 07.11.2016.
- **4) Kryteria oceny ofert:** cena oraz inne kryteria związane z przedmiotem zamówienia:
 - 1. Cena - 90
 - 2. Okres gwarancji - 10

CZĘŚĆ Nr: 3 NAZWA: Mikroskopy.

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu - przyrządów pomiarowych do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7. Przedmiot zamówienia obejmuje również przeprowadzenie szkolenia dla 2 pracowników wyznaczonych przez Zamawiającego. Przyrządy pomiarowe będą wykorzystane w

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

- pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1) 1 szt. Mikroskop warsztatowy 2) 1 szt. Mikroskop metalograficzny Mikroskopy.
- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 38.30.00.00-8, 38.51.00.00-3, 38.51.32.00-6, 38.40.00.00-9.
 - **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Zakończenie: 07.11.2016.
 - **4) Kryteria oceny ofert:** cena oraz inne kryteria związane z przedmiotem zamówienia:
 - 1. Cena - 90
 - 2. Okres gwarancji - 10

CZĘŚĆ Nr: 4 NAZWA: Przyrządy pomiarowe.

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu - przyrządów pomiarowych do siedziby Zespołu Szkół Technicznych, 35-084 Rzeszów, ul. Matuszczaka 7 Przyrządy pomiarowe będą wykorzystany w pracowniach: mechaniki i mechatroniki, w następującej ilości: 1. 15 szt. Suwmiarka uniwersalna - o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,1 mm, 2. 15 szt. Suwmiarka uniwersalna - o zakresie min 0 - 150 mm - z dokładnością 0,05 mm, 3. 15 szt. Suwmiarka uniwersalna - o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,02 mm, 4. 15 szt. Suwmiarka - o zakresie min 0 - 150 mm - z odczytem cyfrowym, 5. 15 szt. Suwmiarka czujnikowa dwustronna - o zakresie min 0 - 150 mm zegarowa z dokładnością 0,01 mm, 6. 10 szt. Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,1 mm, 7. 10 szt. Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,05 mm, 8. 10 szt. Głębokościomierz suwmiarkowy o zakresie min 0 - 150 mm z dokładnością 0,02 mm, 9. 10 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - analogowy o zakresie pomiarowym 0-25 mm/0,01 mm, 10. 10 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - analogowy o zakresie pomiarowym 25 mm-50 mm/0,01 mm, 11. 10 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - analogowy o zakresie pomiarowym 50 mm-75 mm/0,01 mm, 12. 10 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - analogowy o zakresie pomiarowym 75 mm-100 mm/0,01 mm, 13. 5 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - cyfrowy o zakresie pomiarowym 0-25 mm, 14. 5 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - cyfrowy o zakresie pomiarowym 25 mm-50 mm, 15. 5 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - cyfrowy o zakresie pomiarowym 50 mm-75 mm, 16. 5 szt. Mikrometry do pomiarów zewnętrznych - cyfrowy o zakresie pomiarowym 75 mm-100 mm, 17. 10 szt. Mikrometry do pomiarów wewnętrznych z zakresem pomiaru 5-30 mm, 18. 10 szt. Mikrometry do pomiarów wewnętrznych z zakresem pomiaru 75-100 mm, 19. 5 szt. Mikrometry do pomiarów wewnętrznych - cyfrowy z zakresem pomiaru 5-30 mm, 20. 5 szt. Mikrometry do pomiarów wewnętrznych - cyfrowy z zakresem pomiaru 75-100 mm, 21. 5 szt. Głębokościomierz mikrometryczny z wymiennymi końcówkami, 22. 5 szt. Kątomierze - kątomierz uniwersalny o zakresie mierniczym 0-180 z dokładnością 5, 23. 5 szt. Kątomierze - kątomierz optyczny o zakresie mierniczym 0-180 z dokładnością 5, 24. 2 szt. Kątomierze - kątomierz optyczny o zakresie mierniczym 0-180 z

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: **Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”**

dokładnością 5 z odczytem cyfrowym, 25. 1 szt. Płyta pomiarowa - płyta pomiarowa granitowa 450x600x100 ze stołem, 26. 1 szt. Płyta pomiarowa - płyta pomiarowa stal/żeliwo 450x600x100 ze stołem, 27. 10 szt. Kątownik - płaski, ze stopką 100x70, 28. 10 szt. Promieniomierz - r od 7,5 do 15, 29. 5 szt. Sprawdzian grzebieniowy do gwintów - metryczny, 30. 5 szt. Sprawdzian grzebieniowy do gwintów - calowy, 31. 5 szt. Sprawdzian grzebieniowy do gwintów - rurowy, 32. 1 szt. Przymiar 0 -50 cm, 33. 10 szt. szczelinomierz - rozmiar 0,05 -1 mm, 34. 1 szt. Liniał - krawędziowy lub powierzchniowy, 1000 mm, 35. 5 szt. Czujnik zegarowy z odczytem cyfrowym - zakres pomiarowy 0 - 50 mm, dokładność 0,01 mm, 36. 5 szt. Czujnik zegarowy - zakres pomiarowy 0 - 50 mm, dokładność 0,01 mm, 37. 5 szt. Podstawa magnetyczna do czujnika Podstawa magnetyczna, kolumna chromowana, mocowanie $\varnothing 8$ mm, całkowita wysokość 380mm, siła zrywania 60N, wymiary podstawy: 63x50x55mm, 38. 1 szt. Płytki wzorcowe - komplet mały, klasa 2 szt. 32, 39. 1 szt. Płytki wzorcowe - komplet duży, klasa 2 szt. 112, 40. 2 szt. Sprawdziany dwugraniczne - zestaw sprawdzianów tłoczkowych wykonane ze stali hartowanej, w tolerancji H7, przechodnie i nieprzechodnie, rozmiary 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12 mm, 41. 1 szt. Sprawdziany dwugraniczne - sprawdzian szczękowy przechodni i nie przechodni - o zakresie 6-10mm, 10-14 mm, 14-18 mm, 18-22 mm (po jednym z każdego zakresu), 42. 2 szt. Średnicówka - czujnikowa 35-70 mm, 43. 2 szt. Średnicówka - czujnikowa 50-160 mm, 44. 2 szt. Średnicówka - mikrometryczna 50-160 mm, 45. 1 szt. Średnicówka - trójpunktowa 40-50 mm, 46. 1 szt. Średnicówka - trójpunktowa 25-30 mm, 47. 1 szt. Przyrząd kłowy do pomiarów wałka - długość 1000mm, szerokość 90 mm, wysokość 100 mm, 48. 1 szt. Komplet wałeczków pomiarowych - zestaw składający się z 91 sztuk, zakres średnic 1-10 mm ze stopniowaniem 0,1mm, 49. 1 szt. Wzorce chropowatości Dogłazanie, rozwiercanie, szlifowanie płaskie: 1.6 0.8 0.4 0.2 0.1 0.005 Ra Frezowanie poziome, frezowanie czołowe, frezowanie wzdłużne: 12.5 6.3 3.2 1.6 0.8 0.4 Ra, 50. 1 szt. Wysokościomierz suwmiarkowy L=450/0,02 mm, z odczytem analogowym, 51. 1 szt. Wysokościomierz suwmiarkowy L=500, z odczytem cyfrowym, 52. 2 szt. Pasometr 0-25mm..

- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 38.30.00.00-8, 38.40.00.00-9.
- **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Zakończenie: 07.11.2016.
- **4) Kryteria oceny ofert:** cena oraz inne kryteria związane z przedmiotem zamówienia:
 - 1. Cena - 90
 - 2. Okres gwarancji - 10