

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

Załącznik nr 4a do SIWZ

Opis przedmiotu 1 części zamówienia: Urządzenia do badania wytrzymałości

Lp.	NAZWA	OPIS GŁÓWNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH	ILOŚĆ (szt.)
1.	Twardościomierz ROCKWELL/BRINEL L.VICKERS	Skale (jednostki) pomiarowe: HRA, HRB, HRC, zakresy pomiarowe: 4-650 HBW, 20-88 HRA, 20-100HRB, 20-70 HRC, 200-1000HV, zakres nacisku pomiarowego: 294.2, 306.5, 588.4, 612.9, 980.7, 1471, 1839 N (30, 31.25, 60, 62.5, 100, 150, 187.5kgf), działka elementarna: 1 HBW, 0,5 HR, 1 HV, zakres nacisku pomiarowego dla metody Rockwell: 60, 100, 150 kgf, zakres nacisku pomiarowego dla metody Brinell: 31,25, 62,5, 187,5 kgf, zakres nacisku pomiarowego dla metody Vickers: 30, 100 kgf, max. wysokość detalu: 200mm, max. głębokość detalu: 160mm, wymiary: 480x250x760mm, Zasilanie 230V/50Hz. Wyposażenie: Duże kowadełko płaskie, małe kowadełko płaskie, kowadełko typu V, kulka stalowa fi 1.588mm, kulka węglkowo wolframowa fi 2.5, fi 5 mm, stożkowy wgłębnik diamentowy 120°, ostrosłup diamentowy 135°, wzorce twardości: Brinell 1 szt, Rockwell 5 szt, Vickers 1 szt, mikroskop o powiększeniu 40x z wymiennymi obiektywami, tablice ze skalami porównawczymi, instrukcja obsługi w języku polskim.	1
2.	Młot udarnościowy	minimalne parametry: MANUALNY 1J/2J/4J/5J 2,9m/s 1J/2,75J 3,5m/s	1

ZST.27271.4.2015.2016

Nazwa zamówienia: Dostawa przyrządów pomiarowych (4 części) w ramach zadania: „Poprawa jakości i warunków kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Rzeszowie”

3.	Maszyna wytrzymałościowa	minimalne parametry: do standardowych badań wytrzymałościowych, ze stanowiskiem komputerowym, jednokolumnowa, siła pomiarowa 5kN, Efektywny zakres pomiarowy (%FS) 2 – 100 FS, max. zakres pracy na rozciąganie 720 mm, dokładność siły pomiarowej $\pm 1\%$, zakres prędkości 0,01 mm/min – 500 mm/min (dokładność sterowania $\pm 1\%$).	1
----	--------------------------	--	---